

HORICO DENTAL

100
1918 - 2018

HOPF, RINGLEB & CO. GMBH & CIE.



LABOR



LABOR

LABORATORY LABORATOIRE LABORATORIO



50

Weitere Kataloge von Horico® - FURTHER KATALOGUES FROM HORICO® -
Autres catalogues d'Horico® - *Más catálogos de Horico®*



Weitere Produktgruppen und Informationen finden Sie in unserem Bohrer katalog und unserem Katalog für Polierer.

FOR FURTHER INFORMATION, PLEASE REFER TO OUR CATALOGUES FOR POLISHERS AND TC-BURS.

Pour plus d'information, voir notre catalogue pour fraises en carbure de tungstène ou notre catalogue pour polissoirs.

Más informaciones se encuentran en el catálogo de fresas de carburo y el catálogo de pulidores.

Auch Download möglich auf www.horico.com.
You can download the catalogues at www.horico.com.

001 ● 801 ● 8801

Neu
NEW
NOUVEAU
NUEVO

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| ORDER NR. | 005 | 007 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 029 | 033 | 042 | 045 | 050 |
| H 001 ... <small>(806 104 001 524...)</small> | 005 | 007 | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | 023 | 025 | 029 | 033 | 042 | 045 | 050 |
| ● H 001 G ... <small>(806 104 001 534...)</small> | | | | | | | | | | 023 | 025 | | 033 | | | |
| ● H 001 C ... <small>(806 104 001 514...)</small> | | | | | | | | | | | | | | | | |
| HANDPIECE 2,35 mm | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Pack | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

002 802

L

| | |
|--|-----|
| L [mm] | 3,5 |
| H 002 ... <small>(806 104 002 524...)</small> | 018 |
| HANDPIECE 2,35 mm | |
| Pack | 5 |

010 ● 805 ● 8805

Neu
NEW
NOUVEAU
NUEVO

| | | | | | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| L [mm] | 1 | 1,1 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 2 | 2 | 2 |
| H 010 ... <small>(806 104 010 524...)</small> | 009 | 010 | 012 | 014 | 016 | 018 | 021 | | 025 |
| ● H 010 C ... <small>(806 104 010 514...)</small> | | | | | | | | 018 | 023 |
| HANDPIECE 2,35 mm | | | | | | | | | |
| Pack | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |

225 ● 807 ● 8807

Neu
NEW
NOUVEAU
NUEVO

| | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|
| L [mm] | 4 | 5 | 6 | 7 |
| H 225 ... <small>(806 104 225 524...)</small> | 018 | 021 | 023 | 025 |
| ● H 225 C ... <small>(806 104 225 514...)</small> | | | | 018 |
| HANDPIECE 2,35 mm | | | | |
| Pack | 5 | 5 | 5 | 5 |

014 805, 805 A

| | | | | | | | |
|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| L [mm] | 0,6 | 0,7 | 1 | 1,5 | 2,8 | 2 | 2 |
| H 014 ... <small>(806 104 014 524...)</small> | 018 | 021 | 025 | 040 | 047 | 059 | 060 |
| HANDPIECE 2,35 mm | | | | | | | |
| Pack | 5 | 5 | 5 | 1 | 1 | 1 | 1 |

| | | | | | | | |
|---------------------------------|--|---|-----------------------------------|-----------------------------|--|--|--|
| Körnung · GRIT GRAIN · GRANO | normal ● N (~ 80-100) | extra-grob X X-COARSE X-GROS · X-GRUESO | grob G COARSE · GROS GRUESO | fein C FINE · FIN · FINO | extra-fein F X-FINE · X-FIN X-FINO | ultra-fein U U-FINE · U-FIN U-FINO | UU-fein UU UU-FINE UU- FIN · UU-FINO |
| ~ [my] | ~ 80-120 | ~ 180 | ~ 120-135 | ~ 45 | ~ 35 | ~ 5-15 | ~ 2-4 |

(LABOR) DIAMANTSCHLEIFER

(LABORATORY) DIAMOND BURS

(LABORATOIRE) FRAISES DIAMANTÉES

(LABORATORIO) FRESAS DIAMANTADAS



LABOR

52

019 806

| | | | |
|-------------------------------------|---------|-----|-----|
| L [mm] | 3 | 3 | 3,5 |
| H 019 ... | 012 | 014 | 021 |
| <small>(806 104 019 524...)</small> | | | |
| HANDPIECE | 44,5 mm | | |
| Pack. | 5 | 5 | 5 |

023 812, 814

| | | | |
|-------------------------------------|---------|-----|-----|
| L [mm] | 2 | 2 | 3 |
| H 023 ... | 025 | 057 | 073 |
| <small>(806 104 023 524...)</small> | | | |
| HANDPIECE | 44,5 mm | | |
| Pack | 5 | 1 | 1 |

041 818

| | | | | |
|-------------------------------------|---------|-----|-----|-----|
| L [mm] | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 |
| H 041 ... | 025 | 047 | 061 | 073 |
| <small>(806 104 041 524...)</small> | | | | |
| HANDPIECE | 44,5 mm | | | |
| Pack | 1 | 1 | 1 | 1 |

042 820

| | |
|-------------------------------------|---------|
| L [mm] | 2,3 |
| H 042 ... | 067 |
| <small>(806 104 042 524...)</small> | |
| HANDPIECE | 44,5 mm |
| Pack | 1 |

068 909

| | | |
|-------------------------------------|---------|-----|
| L [mm] | 1,5 | 2 |
| H 068 ... | 045 | 065 |
| <small>(806 104 068 524...)</small> | | |
| HANDPIECE | 44,5 mm | |
| Pack | 1 | 1 |

109 835

| | |
|-------------------------------------|---------|
| L [mm] | 4 |
| H 109 ... | 014 |
| <small>(806 104 109 524...)</small> | |
| HANDPIECE | 44,5 mm |
| Pack | 5 |

111 837
6837

| | | | | |
|-------------------------------------|---------|-----|-----|-----|
| L [mm] | 8 | 8 | 8 | 8 |
| H 111 ... | 014 | 018 | 023 | 025 |
| <small>(806 104 111 524...)</small> | | | | |
| H 111 G ... | 025 | | | |
| <small>(806 104 111 534...)</small> | | | | |
| HANDPIECE | 44,5 mm | | | |
| Pack | 5 | 5 | 5 | 5 |

112 837L

| | |
|-------------------------------------|---------|
| L [mm] | 10 |
| H 112 ... | 014 |
| <small>(806 104 112 524...)</small> | |
| HANDPIECE | 44,5 mm |
| Pack | 5 |

113 842

| | |
|-------------------------------------|-------|
| L [mm] | 12 |
| H 113 ... | 053 |
| <small>(806 104 113 524...)</small> | |
| HANDPIECE | 46 mm |
| Pack | 1 |

| | | | | | | | |
|---------------------------------|------------------------|---|-----------------------------------|-----------------------------|--|--|---|
| Körnung · GRIT GRAIN · GRANO | normal N (~ 80-100) | ● extra-grob X X-COARSE X-GROS · X-GRUESO | ● grob COARSE · GROS GRUESO | ● fein FINE · FIN · FINO | ● extra-fein F X-FINE · X-FIN X-FINO | ○ ultra-fein U U-FINE · U-FIN U-FINO | ● UU-fein UU UU-FINE · UU-FIN UU-FINO |
| ~ [my] | ~ 80-120 | ~ 180 | ~ 120-135 | ~ 45 | ~ 35 | ~ 5-15 | ~ 2-4 |

141 881

Neu
NEW
NOUVEAU
NUEVO

| | | | | | |
|--|-----|-----|-----|-----|-----|
| L [mm] | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| H 141 ... <small>(806 104 141 524...)</small> | 014 | 018 | 023 | 025 | 033 |
| ● H 141 N ... <small>(806 104 141 524...)</small> | | | | 025 | |
| HANDPIECE 2,35 mm | | | | | |
| Pack | 5 | 5 | 5 | 5 | 1 |

142 882 8882

Neu
NEW
NOUVEAU
NUEVO

| | | | | | |
|---|-----|----|----|-----|--|
| L [mm] | 10 | 10 | 10 | | |
| H 142 ... <small>(806 104 142 524...)</small> | 018 | | | 025 | |
| ● H 142 C ... <small>(806 104 142 514...)</small> | | | | 021 | |
| HP | | | | | |
| Pack | 5 | 5 | 5 | | |

143 5842R 6842R

Neu
NEW
NOUVEAU
NUEVO

| | | | | | |
|---|----|----|-----|-----|--|
| L [mm] | 12 | 12 | | | |
| ● H 143 X ... <small>(806 104 143 544...)</small> | | | | 070 | |
| ● H 143 G ... <small>(806 104 143 534...)</small> | | | 018 | | |
| HP | | | | | |
| Pack | 5 | | | 1 | |

164 956

| | | | | | |
|--|---|--|--|-----|--|
| L [mm] | 4 | | | | |
| H 164 ... <small>(806 104 164 524...)</small> | | | | 009 | |
| HP | | | | | |
| Pack | 5 | | | | |

165 858

| | | | | | |
|--|-----|-----|-----|-----|--|
| L [mm] | 8 | 7 | 7 | 7 | |
| H 165 ... <small>(806 104 165 524...)</small> | 010 | 014 | 016 | 018 | |
| HANDPIECE 2,35 mm | | | | | |
| Pack | 5 | 5 | 5 | 5 | |

166 859 8859 859 EF

Neu
NEW
NOUVEAU
NUEVO

| | | | | | |
|--|-----|-----|-----|-----|--|
| L [mm] | 10 | 10 | 10 | 10 | |
| H 166 ... <small>(806 104 166 524...)</small> | 010 | 014 | 016 | 018 | |
| ● H 166 C ... <small>(806 104 166 514...)</small> | | | | 018 | |
| ● H 166 F ... <small>(806 104 166 504...)</small> | | 010 | 014 | 018 | |
| HANDPIECE 2,35 mm | | | | | |
| Pack | 5 | 5 | 5 | 5 | |

167 859L 8859L 859L EF

Neu
NEW
NOUVEAU
NUEVO

| | | | | | |
|--|------|------|--|-----|--|
| L [mm] | 11,5 | 11,5 | | | |
| H 167 ... <small>(806 104 167 524...)</small> | 014 | 018 | | | |
| ● H 167 C ... <small>(806 104 167 514...)</small> | | | | 018 | |
| ● H 167 F ... <small>(806 104 167 504...)</small> | | | | 018 | |
| HP | | | | | |
| Pack | 5 | 5 | | | |

172 847 6847

| | | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| L [mm] | 8 | 8 | 8 | 8 | 9 | 9 |
| H 172 ... <small>(806 104 172 524...)</small> | 014 | 018 | 025 | 027 | 040 | 050 |
| ● H 172 G ... <small>(806 104 172 534...)</small> | | | | | 040 | |
| HANDPIECE 2,35 mm | | | | | | |
| Pack | 5 | 5 | 5 | 1 | 1 | 1 |

| | | | | | | | |
|---------------------------------|--|---|-------------------------------------|-------------------------------|--|--|--|
| Körnung · GRIT GRAIN · GRANO | normal ● N (~ 80-100) | ● extra-grob X X-COARSE X-GROS · X-GRUESO | ● grob G COARSE · GROS GRUESO | ● fein C FINE · FIN · FINO | ● extra-fein F X-FINE · X-FIN X-FINO | ○ ultra-fein U U-FINE · U-FIN U-FINO | ● UU-fein UU UU-FINE UU- FIN · UU-FINO |
| ~ [my] | ~ 80-120 | ~ 180 | ~ 120-135 | ~ 45 | ~ 35 | ~ 5-15 | ~ 2-4 |

(LABOR) DIAMANTSCHLEIFER

(LABORATORY) DIAMOND BURS

(LABORATOIRE) FRAISES DIAMANTÉES

(LABORATORIO) FRESAS DIAMANTADAS



LABOR



173

848
6848



| | | | | | | | | | | | |
|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| L [mm] | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| H 173 ... <small>(806 104 173 524...)</small> | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 | 025 | 027 | 031 | 035 | 040 | 050 |
| H 173 G ... <small>(806 104 173 534...)</small> | 018 | | | | | | | | | | |
| HANDPIECE 2,35 mm | | | | | | | | | | | |
| Pack | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |



198

856
6856



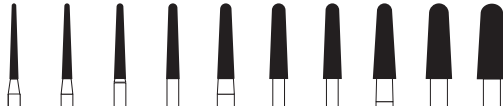
| | | | | | | | |
|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| L [mm] | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 9 | |
| H 198 ... <small>(806 104 198 524...)</small> | 012 | 018 | 023 | 025 | 027 | 040 | |
| H 198 G ... <small>(806 104 198 534...)</small> | | | | | | 025 | 040 |
| HANDPIECE 2,35 mm | | | | | | | |
| Pack | 5 | 5 | 5 | 5 | 1 | 1 | |



199

850
6850
8850

NEU
NEW
NOUVEAU
NUEVO

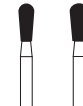


| | | | | | | | | | | |
|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| L [mm] | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| H 199 ... <small>(806 104 199 524...)</small> | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 | 025 | 027 | 031 | 035 | 040 |
| H 199 N ... <small>(806 104 199 524...)</small> | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 | 025 | | | | |
| H 199 G ... <small>(806 104 199 534...)</small> | | | | | | 025 | 031 | | | |
| H 199 C ... <small>(806 104 199 514...)</small> | | | | | 023 | 025 | | | | |
| HANDPIECE 2,35 mm | | | | | | | | | | |
| Pack | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 1 | 1 | 1 | 1 |



239

830RL



| | | |
|--|-----|-----|
| L [mm] | 5 | 7 |
| H 239 ... <small>(806 104 239 524...)</small> | 021 | 025 |
| HANDPIECE 2,35 mm | | |
| Pack | 5 | 5 |

54



247

860
8860



| | | |
|--|-----|-----|
| L [mm] | 4 | 5 |
| H 247 ... <small>(806 104 247 524...)</small> | 012 | 016 |
| H 247 C ... <small>(806 104 247 514...)</small> | 012 | |
| HANDPIECE 2,35 mm | | |
| Pack | 5 | 5 |



248

861 - EF



| | |
|--|-----|
| L [mm] | 6 |
| H 248 F ... <small>(806 104 247 504...)</small> | 012 |
| HANDPIECE 2,35 mm | |
| Pack | 5 |



249

888



| | | | | |
|--|-----|-----|-----|-----|
| L [mm] | 8 | 8 | 8 | 8 |
| H 249 ... <small>(806 104 249 524...)</small> | 010 | 012 | 014 | 016 |
| HANDPIECE 2,35 mm | | | | |
| Pack | 5 | 5 | 5 | 5 |

250

888 L
888 L N
6888 L

| | | | | | | | |
|-------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| L [mm] | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| H 250 ... (806 104 250 524...) | 012 | 014 | 016 | 018 | 023 | 025 | 033 |
| H 250 N ... (806 104 250 524...) | 012 | 014 | | | | | |
| H 250 G ... (806 104 250 534...) | | | | 018 | | 025 | |
| HANDPIECE 2,35 mm | | | | | | | |
| Pack | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 1 |

251

864

| | | |
|-----------------------------------|------|------|
| L [mm] | 11,5 | 11,5 |
| H 251 ... (806 104 251 524...) | 014 | 018 |
| HP | | |
| Pack | 5 | 5 |

257

368
8368

NEU
NEW
NOUVEAU
NUEVO

| | |
|-------------------------------------|-----|
| L [mm] | 5 |
| H 257 ... (806 104 257 524...) | 023 |
| H 257 C ... (806 104 257 514...) | 023 |
| HP | |
| Pack | 5 |

272

390 N
390 EF

| | | |
|-------------------------------------|-----|-----|
| L [mm] | 3,5 | 3,5 |
| H 272 N ... (806 104 272 524...) | | 018 |
| H 272 F ... (806 104 272 504...) | | 016 |
| HP | | |
| Pack | 5 | 5 |

274

863
5863

NEU
NEW
NOUVEAU
NUEVO

| | |
|-------------------------------------|-----|
| L [mm] | 3,5 |
| H 274 ... (806 104 274 524...) | 060 |
| H 274 X ... (806 104 274 544...) | 060 |
| HP | |
| Pack | 1 |

277

379

| | |
|-----------------------------------|-----|
| L [mm] | 3 |
| H 277 ... (806 104 277 524...) | 014 |
| HP | |
| Pack | 5 |

291

879L

NEU
NEW
NOUVEAU
NUEVO

| | | |
|-----------------------------------|------|------|
| L [mm] | 11,5 | 11,5 |
| H 291 ... (806 104 291 524...) | 012 | 014 |
| HP | | |
| Pack | 5 | 5 |

292

892

| | | |
|-----------------------------------|-----|-----|
| L [mm] | 15 | 15 |
| H 292 ... (806 104 292 524...) | 020 | 027 |
| HP | | |
| Pack | 5 | 1 |

298

878K

NEU
NEW
NOUVEAU
NUEVO

| | |
|-----------------------------------|-----|
| L [mm] | 8 |
| H 298 ... (806 104 298 524...) | 025 |
| HP | |
| Pack | 5 |

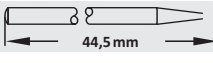
| | | | | | | | |
|---------------------------------|--------------------------|---|--|--------------------------|--|--|--|
| Körnung · GRIT GRAIN · GRANO | normal ● N (~ 80-100) | ● extra-grob X X-COARSE X-GROS · X-GRUESO | ● grob COARSE · GROS GROS GRUESO | ● fein FINE · FIN · FINO | ● extra-fein F X-FINE · X-FIN X-FINO | ○ ultra-fein U U-FINE · U-FIN U-FINO | ● UU-fein UU UU-FINE UU- FIN · UU-FINO |
| ~ [my] | ~ 80-120 | ~ 180 | ~ 120-135 | ~ 45 | ~ 35 | ~ 5-15 | ~ 2-4 |

(LABOR) DIAMANTSCHLEIFER
 (LABORATORY) DIAMOND BURS
 (LABORATOIRE) FRAISES DIAMANTÉES
 (LABORATORIO) FRESAS DE DIAMANTE

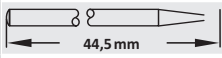


304 ● 825 8825


NEU
NEW
NOUVEAU
NUEVO

| | | | | | | | | |
|---------------------------------------|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| L [mm] | 0,8 | 0,7 | 0,7 | 0,9 | 1 | 1,1 | 1,3 | 1,5 |
| H 304 ... (806 104 304 524...) | 018 | 021 | 023 | 025 | 033 | 042 | 063 | 097 |
| ● H 304 C ... (806 104 304 514...) | | | | 025 | | | 063 | |
| HANDPIECE 2,35 mm |  | | | | | | | |
| Pack | 5 | 5 | 5 | 5 | 1 | 1 | 1 | 1 |

539 ● 883 EF

| | |
|--|-----|
| L [mm] | 3 |
| ● H 539F ... (806 104 539 504...) | 007 |
|  | |
| Pack | 5 |

540 ● 889 EF

| | |
|---|-----|
| L [mm] | 4 |
| ● H 540F ... (806 104 540 504...) | 008 |
|  | |
| Pack | 5 |

FG FÜR DIE LABORTURBINE - MIT WASSERKÜHLUNG

FG FOR LABORATORY TURBINE - WITH WATER COOLING
 FG POUR TURBINE LABORATOIRE - AVEC REFROIDISSEMENT AQUATIQUE
 FG PARA LABORATORIO - CON REFRIGERACIÓN POR AGUA



Die Löwenschleifer für das Labor
 LION BURS FOR THE LABORATORY
 Fraises „LION“ pour laboratoire
 Fresas „León“ para laboratorio



Entwickelt für Zirkon und
 Glaskeramik

DESIGNED FOR ZIRCONIA AND
 GLAS CERAMICS

Spécialement conçues pour
 travailler la Zirconie et le disilicate
 de lithium

Diseñado para circon y silicio-(di)-
 silicato


Mehr Formen finden Sie im
 Praxisteil auf Seite 35ff!
 MORE SHAPES CAN BE FOUND IN
 THE CLINICAL SECTION FROM PAGE
 35!
 Plus de formes dans la partie cabinet
 à partir de page 35!
 Más estilos se pueden encontrar en
 la sección práctica en la página 35!

ZrO₂

199

- 850
- 5850
- 6850
- 8850
- 850 - EF
- 850 - UF

2°

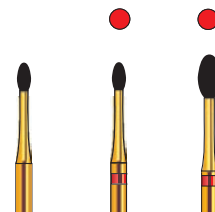
| | |
|---|---|
| L [mm] | 10 |
| FG 199 ... (806 314 199 524...) | 025 |
| ● FG 199 G ... (806 314 199 534...) | 025 |
| ● FG 199 C ... (806 314 199 514...) | 025 |
| ● FG 199 F ... (806 314 199 504...) | 025 |
| Pack | 5 |
| ○ FG 199 U ... (806 314 199 494...) | 025 |
| ● FG 199 UU ... (806 314 199 484...) | 025 |
| FG 1,6 mm |  |
| Pack | 1 |

FG 199 025:

2° FG-Diamantschleifer für die präzise Frästechnik
 Fraises diamantées FG à 2° pour technique de fraisage

2° FG-DIAMOND INSTRUMENTS FOR THE PRECISION MILLING TECHNIQUE
 2° instrumento diamantado FG para la técnica de fresado

AuFGL 277



| | | | |
|---|-------|-------|-------|
| Order Nr.: | AuFGL | AuFGL | AuFGL |
| SHANK | 277L | 277LC | 277LC |
| SHAPE | 014 | 014 | 023 |
|  | | | |

| | | | | | | | |
|---------------------------------|--------------------------|---|-------------------------------------|-------------------------------|--|--|---|
| Körnung · GRIT GRAIN · GRANO | normal ● N (~ 80-100) | ● extra-grob X X-COARSE X-GROS · X-GRUESO | ● grob G COARSE · GROS GRUESO | ● fein C FINE · FIN · FINO | ● extra-fein F X-FINE · X-FIN X-FINO | ○ ultra-fein U U-FINE · U-FIN U-FINO | ● UU-fein UU UU-FINE · UU-FIN UU-FINO |
| ~ [my] | ~ 80-120 | ~ 180 | ~ 120-135 | ~ 45 | ~ 35 | ~ 5-15 | ~ 2-4 |



H 321:

Material: Keramik, Kunststoffverblendungen, Polyurethan, Kunststoffe, weiche Unterfütterungen

MATERIALS: CERAMICS, VENEER ACRYLICS, POLYURETHAN, RESIN, SOFT ACRYLICS

Matériaux: polyuréthane, céramique, polyuréthane, résines acryliques, résines molles
Material: cerámica, blindajes de plástico, poliuretano, plásticos, rebases blandos



321 910

Starre Scheibe
 RIGID DISCS
 Disque rigide
 Disco rigido

Doppelseitig
 DOUBLE SIDED
 Double face
 De dos caras



| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,5 | 0,5 |
|--|---|---|
| (910) | H 321 190 (806 104 321 524 190) | H 321 220 (806 104 321 524 220) |
| | HP 2,35 mm | 46 mm |
| Pack | 1 | 1 |



H 327:

Material: Keramik, Kunststoffverblendungen, Polyurethan, Kunststoffe, weiche Unterfütterungen

MATERIALS: CERAMICS, VENEER ACRYLICS, POLYURETHAN, RESIN, SOFT ACRYLICS

Matériaux: polyuréthane, céramique, polyuréthane, résines acryliques, résines molles

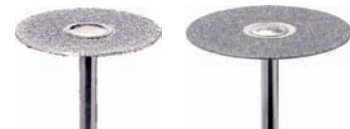
Material: cerámica, blindajes de plástico, poliuretano, plásticos, rebases blandos



327 916 B

Starre Scheibe
 RIGID DISCS
 Disque rigide
 Disco rigido

Doppelseitig
 DOUBLE SIDED
 Double face
 De dos caras



| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,5 | 0,5 |
|--|---|---|
| (916 B) | H 327 190 (806 104 327 524 190) | H 327 220 (806 104 327 524 220) |
| | HP 2,35 mm | 46 mm |
| Pack | 1 | 1 |

**NEU
 NEW
 NOUVEAU
 NUEVO**

| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,6 | 0,6 |
|--|---|---|
| (916 B) | H 327G190 (806 104 327 534 190) | H 327G220 (806 104 327 534 220) |
| | HP 2,35 mm | 46 mm |
| Pack | 1 | 1 |

| | | | | | | | |
|---------------------------------|--------|--|---|--|---|--|---|
| Körnung · GRIT GRAIN · GRANO | normal | ● grob COARSE · GROS GRUESO | G | ● fein FINE · FIN · FINO | C | ● extra-fein X-FINE · X-FIN X-FINO | F |
|---------------------------------|--------|--|---|--|---|--|---|

DIAMANTSCHLEIBEN

DIAMOND DISCS
DISQUES DIAMANTÉS
DISCOS DIAMANTADOS



LABOR

H 332 C + H333 C:

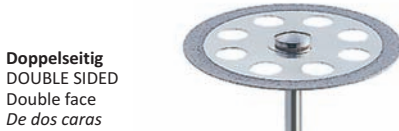
Gipstrennscheiben für Sägeschnittmodelle, die Zähne vermeiden das Zusetzen und ermöglicht kühles Arbeiten

PLASTER SECTIONING DISCS FOR MODEL PREPARATION, TEETH AVOID CLOGGING AND ALLOW COOL WORKING

Disques pour la séparation des modèles en plâtre, le dents permet un travail à froid

Discos de separar yeso para modelos de corte de sierra, los dientes evita la obstrucción del trabajo y permite un trabajo fresco

332 C



Doppelseitig
DOUBLE SIDED
Double face
De dos caras

| | |
|---|---|
| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,3 |
| | H 332 C 300 (806 104 332 514 300) |
| HP | 2,35 mm |
| Pack | 1 |

333 C

Doppelseitig
DOUBLE SIDED
Double face
De dos caras

| | | | |
|---|---|---|---|
| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,3 | | 0,35 |
| | H 333 C 300 (806 104 333 514 300) | H 333 C 380 (806 104 333 514 380) | H 333 C 450 (806 104 333 514 450) |
| HP | 2,35 mm | | |
| Pack | 1 | 1 | 1 |

NEU
NEW
NOUVEAU
NUEVO



58



340⁹¹¹

DIAFLEX®

Doppelseitig
DOUBLE SIDED
Double face
De dos caras

| | | | |
|---|---|---|---|
| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,3 | 0,3 | 0,3 |
| | H 340 160 (806 104 340 524 160) | H 340 190 (806 104 340 524 190) | H 340 220 (806 104 340 524 220) |
| HP | 2,35 mm | | |
| Pack | 1 | 1 | 1 |

Flexibel
FLEXIBLE
Flexible
Flexible

H 340:

Material: Keramik, Gips, Polyurethan, Kunststoffe, weiche Unterfütterungen, Kunststoffverblendungen

MATERIALS: CERAMICS, PLASTER, POLYURETHAN, RESIN, SOFT ACRYLICS, VENEER ACRYLICS

Matériaux: Plâtre, céramique, résines, rebassage souple, revêtement synthétique

Material: yeso, cerámica, poliuretano, plásticos, cerámica, blindajes de plástico, rebases blandos

340 C⁸⁹¹¹

Doppelseitig
DOUBLE SIDED
Double face
De dos caras

| | | | |
|---|---|---|---|
| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,2 | 0,3 | 0,35 |
| | H 340 C 240 (806 104 340 514 240) | H 340 C 300 (806 104 340 514 300) | H 340 C 450 (806 104 340 514 450) |
| HP | 2,35 mm | | |
| Pack | 1 | 1 | 1 |

H 340 C:

Gipstrennscheibe für Sägeschnittmodelle

PLASTER SECTIONING DISCS FOR MODEL PREPARATION

Disques pour la séparation des modèles en plâtre

Discos de separar yeso para modelos de corte de sierra

340 F 911 EF

H 340 F:

Gipstrennscheibe für
Sägeschnittmodelle

PLASTER SECTIONING DISCS
FOR MODEL PREPARATION

Disques pour la séparation
des modèles en plâtre

Discos de separar yeso para
modelos de corte de sierra

Doppelseitig
DOUBLE SIDED
Double face
De dos caras

Flexibel
FLEXIBLE
Flexible
Flexible

| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,2 | 0,3 | 0,30 |
|---|---|---|---|
| | H 340 F 240 (806 104 340 504 240) | H 340 F 300 (806 104 340 504 300) | H 340 F 450 (806 104 340 504 450) |
| HP 2,35 mm | | | |
| Pack | 1 | 1 | 1 |

345 – 347

918 B, 919, 918

DIAFLEX®
DAS ORIGINAL
THE ORIGINAL
L'original
El Original

H 345 - H347:

Material: Keramik, Gips,
Polyurethan, Kunststoffe,
weiche Unterfütterungen,
Kunststoffverblendungen

MATERIALS: CERAMICS,
PLASTER, POLYURETHAN,
RESIN, SOFT ACRYLICS,
VENEER ACRYLICS

Matériaux: Plâtre, céramique,
résines, polyuréthane

Material: yeso, cerámica,
poliuretano, plásticos,
cerámica, blindajes de
plástico, rebases blandos

Doppelseitig
DOUBLE SIDED
Double face
De dos caras

Flexibel,
FLEXIBLE
Flexible
Flexible

| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 |
|---|---|---|---|---|
| | H 345 160 (806 104 345 524 160) | H 345 190 (806 104 345 524 190) | H 345 220 (806 104 345 524 220) | H 345 240 (806 104 345 524 240) |
| HP 2,35 mm | | | | |
| Pack | 1 | 1 | 1 | 1 |

Einseitig
SINGLE SIDED
Monoface
De una

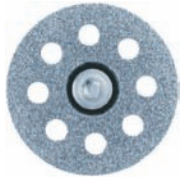
Flexibel
FLEXIBLE
Flexible
Flexible

| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,2 | 0,2 | | |
|---|---|---|---|---|
| | H 346 190 (806 104 346 524 190) | H 346 220 (806 104 346 524 220) | | |
| HP 2,35 mm | | | | |
| Pack | 1 | 1 | 1 | 1 |

| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,2 | 0,2 | | |
|---|---|---|---|---|
| | H 347 190 (806 104 347 524 190) | H 347 220 (806 104 347 524 220) | | |
| HP 2,35 mm | | | | |
| Pack | 1 | 1 | 1 | 1 |

| | | | | | | | |
|---------------------------------|--------|--|---|--|---|--|---|
| Körnung · GRIT GRAIN · GRANO | normal | ● grob COARSE · GROS GRUESO | G | ● fein FINE · FIN · FINO | C | ● extra-fein X-FINE · X-FIN X-FINO | F |
|---------------------------------|--------|--|---|--|---|--|---|


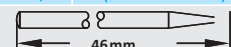
DIAFLEX® - Transvident



350 – 352 918 PB, 919 P, 918 P

Doppelseitig
DOUBLE SIDED
Double face
De dos caras



| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 |
|---|---|---|---|---|
|  | H 350 160 (806 104 350 524 160) | H 350 190 (806 104 350 524 190) | H 350 220 (806 104 350 524 220) | H 350 240 (806 104 350 524 240) |
| HP 2,35 mm |  | | | |

Flexibel
FLEXIBLE
Flexible
Flexible

H 350 - H 352:

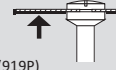
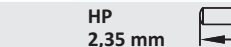
Material: Keramik, Gips, Polyurethan, Kunststoffe, weiche Unterfütterungen, Kunststoffverblendungen

MATERIALS: CERAMICS, PLASTER, POLYURETHAN, RESIN, SOFT ACRYLICS, VENEER ACRYLICS

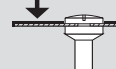
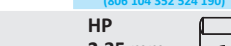
Matériaux: Plâtre, céramique, résines, rebassage souple, revêtement synthétique

Material: yeso, cerámica, poliuretano, plásticos, cerámica, blindajes de plástico, rebases blandos

Einseitig
SINGLE SIDED
Monoface
De una cara

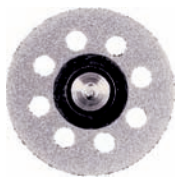
| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
|---|---|---|---|---|
|  | | H 351 190 (806 104 351 524 190) | H 351 220 (806 104 351 524 220) | H 351 240 (806 104 351 524 240) |
| HP 2,35 mm |  | | | |

Flexibel
FLEXIBLE
Flexible
Flexible

| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
|---|---|---|---|-----|
|  | | H 352 190 (806 104 352 524 190) | H 352 220 (806 104 352 524 220) | |
| HP 2,35 mm |  | | | |
| Pack | 1 | 1 | 1 | 1 |

60

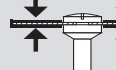

SUPERDIAFLEX®



353 C

Doppelseitig
DOUBLE SIDED
Double face
De dos caras



| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,17 | 0,17 |
|---|---|---|
|  | H 353 C 190 (806 104 353 514 190) | H 353 C 220 (806 104 353 514 220) |
| HP 2,35 mm |  | |
| Pack | 1 | 1 |

H 353:

Material: Kunststoffe, Keramik

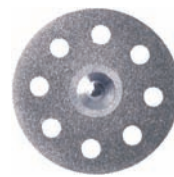
MATERIALS: ACRYLICS, CERAMICS

Matériaux: Résines acryliques, céramique

Material: Plásticos, cerámica

Sehr flexibel
VERY FLEXIBLE
Très flexible
Muy flexible

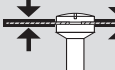
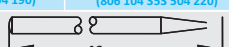
SUPERDIAFLEX®



353 F

Doppelseitig
DOUBLE SIDED
Double face
De dos caras



| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,15 | 0,15 |
|--|---|---|
|  | H 353 F 190 (806 104 353 504 190) | H 353 F 220 (806 104 353 504 220) |
| HP 2,35 mm |  | |
| Pack | 1 | 1 |

| | | | | | | | |
|---------------------------------|--------|--|---|--|---|--|---|
| Körnung · GRIT GRAIN · GRANO | normal | ● grob COARSE · GROS GRUESO | G | ● fein FINE · FIN · FINO | C | ● extra-fein X-FINE · X-FIN X-FINO | F |
|---------------------------------|--------|--|---|--|---|--|---|



SUPERDIAFLEX® - „C”

355 C – 357 C

911 HC, 911 HHC, 911 HVC

H 355C - H 357C:

Material:
Kunststoffe, Keramik

MATERIALS:
ACRYLICS, CERAMICS

Matériaux: Résines
acryliques,
céramique

Material: Plásticos,
cerámica

Sehr flexibel
VERY FLEXIBLE
Très flexible
Muy flexible

Doppelseitig
DOUBLE SIDED
Double face
De dos caras

Einseitig
SINGLE SIDED
Monoface
De una

| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,17 | 0,17 | 0,17 | 0,17 |
|---|---|---|---|---|
| | H 355 C 130 (806 104 355 514 130) | H 355 C 160 (806 104 355 514 160) | H 355 C 190 (806 104 355 514 190) | H 355 C 220 (806 104 355 514 220) |
| | HP 2,35 mm | | | |
| | Pack 1 1 1 1 | | | |

| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | | 0,12 | 0,12 |
|---|--|---|---|
| | | H 356 C 190 (806 104 356 514 190) | H 356 C 220 (806 104 356 514 220) |
| | | HP 2,35 mm | |

| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | | 0,12 | 0,12 |
|---|--|---|---|
| | | H 357 C 190 (806 104 357 514 190) | H 357 C 220 (806 104 357 514 220) |
| | | HP 2,35 mm | |

61

H 355 MC

Doppelseitig
DOUBLE SIDED
Double face
De dos caras

NEU
NEW
NOUVEAU
NUEVO



| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,17 |
|---|--|
| | H 355 MC 190 (806 104 355 514 190) |
| | 0,17 |
| | FG 1,6 mm |
| | Pack 1 |

FG 355 C

Für Zirkon
FOR ZIRCONIA
Pour la zircone
Para circon

FG 355:

Zur Bearbeitung von
Zirkon mit
Wasserkühlung.

FOR TREATING
ZIRCONIA WITH
WATER COOLING.

Pour travailler la
zircone sans
refroidissement à
l'eau.

Para el procesamiento
de zirconio con
refrigeración por
agua.

Doppelseitig
DOUBLE SIDED
Double face
De dos caras



| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,28 |
|---|--|
| | FG 355 080 (806 314 355 524 080) |
| | 0,22 |
| | FG 355 C 080 (806 314 355 514 080) |
| | FG 1,6 mm |
| | Pack 1 |

| | | | | | | | |
|---------------------------------|--------|--|---|----------------------------------|---|---|---|
| Körnung · GRIT GRAIN · GRANO | normal | grob COARSE · GROS GRUESO | G | fein FINE · FIN · FINO | C | extra-fein X-FINE · X-FIN X-FINO | F |
|---------------------------------|--------|--|---|----------------------------------|---|---|---|

SUPERDIAFLEX® F - Das Original - THE ORIGINAL - L'original - El original

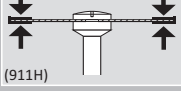



355 F – 357 F

911 H, 911 HH, 911 HV

Doppelseitig
DOUBLE SIDED
Double face
De dos caras



| | | | | | |
|---|--|---|---|---|---|
| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
|  | H 355 F 100 (806 104 355 504 100) | H 355 F 130 (806 104 355 504 130) | H 355 F 160 (806 104 355 504 160) | H 355 F 190 (806 104 355 504 190) | H 355 F 220 (806 104 355 504 220) |
| (911H) | HP 2,35 mm  46 mm | | | | |

H 355F - H 357F:
Material: Kunststoffe,
Keramik

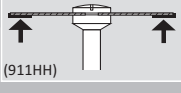

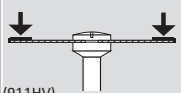

MATERIALS: ACRYLICS,
CERAMICS

Matériaux: Résines
acryliques, céramique

Material: Plásticos,
cerámica

Einseitig
SINGLE SIDED
Monoface
De una cara

Sehr flexibel
VERY FLEXIBLE
Très flexible
Muy flexible

| | | | | | |
|---|---|---|---|--|---|
| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | | | | 0,10 | 0,10 |
|  | | | | H 356 F 190 (806 104 356 504 190) | H 356 F 220 (806 104 356 504 220) |
| (911HH) | | | | HP 2,35 mm  46 mm | |
| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | | | | 0,10 | 0,10 |
|  | | | | H 357 F 190 (806 104 357 504 190) | H 357 F 220 (806 104 357 504 220) |
| (911HV) | | | | HP 2,35 mm  46 mm | |
| Pack | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

Sehr flexibel
VERY FLEXIBLE
Très flexible
Muy flexible

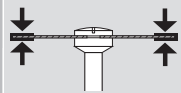
SUPERDIAFLEX® G



355 G 6911H K

Doppelseitig
DOUBLE SIDED
Double face
De dos caras



| | | | |
|---|---|---|---|
| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,22 | 0,22 | 0,22 |
|  | H 355 G 160 (806 104 355 534 160) | H 355 G 190 (806 104 355 534 190) | H 355 G 220 (806 104 355 534 220) |
| Pack | 1 | 1 | 1 |

H 355G:

Material: Keramik, Gips,
Polyurethan, Kunststoffe,
Verblendkunststoffe

MATERIALS: CERAMICS,
PLASTER, POLYURETHAN,
RESIN, VENEER ACRYLICS

Matériaux: Céramique,
plâtre, polyuréthane, résines,
veneers

Material: Cerámica, yeso,
poliurethano, plásticos,
resinas sintéticas

Sehr flexibel
VERY FLEXIBLE
Très flexible
Muy flexible

| | | | | | | | |
|---------------------------------|--------|--|---|----------------------------------|---|---|---|
| Körnung · GRIT GRAIN · GRANO | normal | grob COARSE · GROS GRUESO | G | fein FINE · FIN · FINO | C | extra-fein X-FINE · X-FIN X-FINO | F |
|---------------------------------|--------|--|---|----------------------------------|---|---|---|

SUPERDIAFLEX® XF



H 355 XF:

Material: Kunststoffe, Keramik

MATERIALS: ACRYLICS, CERAMICS

Matériaux: Résines acryliques, céramique

Material: Plásticos, cerámica



355 XF

X-dünn
X-THIN
X-fin
X-fino

Doppelseitig
DOUBLE SIDED
Double face
De dos caras

| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura | 0,12 | 0,12 | 0,12 |
|--|---|---|---|
| | ● H 355 XF 140 (806 104 355 504 140) | ● H 355 XF 190 (806 104 355 504 190) | ● H 355 XF 220 (806 104 355 504 220) |
| HP 2,35 mm | | | |
| Pack | 1 | 1 | 1 |

Sehr flexibel
VERY FLEXIBLE
Très flexible
Muy flexible

63



H 355 SF:

Zum Abtrennen von Gusskanälen bei der
Presskeramik

FOR CUTTING OFF SPRUES FROM PRESSED
CERAMICS

Pour séparer et contourer la céramique

Para la separación de los canales de fusión en la
cerámica prensada



355 SF

Doppelseitig
DOUBLE SIDED
Double face
De dos caras

| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,22 | 0,22 |
|---|---|---|
| | ● H 355 SF 190 (806 104 355 504 190) | ● H 355 SF 220 (806 104 355 504 220) |
| HP 2,35 mm | | |
| Pack | 1 | 1 |

Starre Scheibe
RIGID DISCS
Disque rigide
Disco rígido

| | | | | | | | |
|---------------------------------|--------|-----------------------------------|---|-----------------------------|---|--|---|
| Körnung · GRIT GRAIN · GRANO | normal | ● grob COARSE · GROS GRUESO | G | ● fein FINE · FIN · FINO | C | ● extra-fein X-FINE · X-FIN X-FINO | F |
|---------------------------------|--------|-----------------------------------|---|-----------------------------|---|--|---|

DIAFLEX® F

358 F

Flexibel
 FLEXIBLE
 Flexible
 Flexible



Doppelseitig
 DOUBLE SIDED
 Double face
 De dos caras

| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,18 | 0,18 |
|---|---|---|
| | H 358 F 190 (806 104 358 504 190) | H 358 F 220 (806 104 358 504 220) |
| HP 2,35 mm | | |
| Pack | 1 | 1 |

H 358 F:

Material:
 Kunststoffe,
 Keramik

MATERIALS:
 ACRYLICS,
 CERAMICS

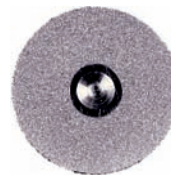
Matériaux:
 Résines
 acryliques,
 céramique

Material:
 Plásticos,
 cerámica

DIAFLEX® G

358 G

Flexibel
 FLEXIBLE
 Flexible
 Flexible



Doppelseitig
 DOUBLE SIDED
 Double face
 De dos caras

| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | | 0,22 |
|---|---|---|
| | | H 358 G 220 (806 104 358 534 220) |
| HP 2,35 mm | | |
| Pack | 1 | 1 |



361 F

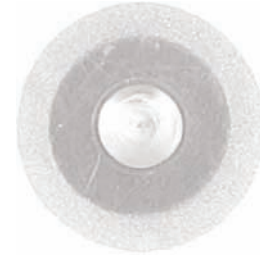
943 EF

Doppelseitig
 DOUBLE SIDED
 Double face
 De dos caras



| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,18 | 0,18 | 0,18 |
|---|---|---|---|
| | H 361 F 080 (806 104 361 504 080) | H 361 F 100 (806 104 361 504 100) | H 361 F 130 (806 104 361 504 130) |
| HP 2,35 mm | | | |
| Pack | 1 | 1 | 1 |

Flexibel
 FLEXIBLE
 Flexible
 Flexible



JUNIORFLEX®

362 F

Doppelseitig
 DOUBLE SIDED
 Double face
 De dos caras



| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,18 | 0,18 | 0,18 |
|---|---|---|---|
| | H 362 F 080 (806 104 362 504 080) | H 362 F 100 (806 104 362 504 100) | H 362 F 130 (806 104 362 504 130) |
| HP 2,35 mm | | | |
| Pack | 1 | 1 | 1 |

Flexibel
 FLEXIBLE
 Flexible
 Flexible



| | | | | | | | |
|---------------------------------|--------|--|---|------------------------------------|---|---|---|
| Körnung · GRIT GRAIN · GRANO | normal | ● grob COARSE · GROS GRUESO | G | ● fein FINE · FIN · FINO | C | ● extra-fein X-FINE · X-FIN X-FINO | F |
|---------------------------------|--------|--|---|------------------------------------|---|---|---|

SUPERDIAFLEX®



365 C

H 365 C:
Material:
Kunststoffe, Keramik

MATERIALS:
ACRYLICS, CERAMICS

Matériaux: Résines
acryliques, céramique

Material:
Plásticos, cerámica

Doppelseitig
DOUBLE SIDED
Double face
De dos caras

Sehr flexibel
VERY FLEXIBLE
Très flexible
Muy flexible

| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,17 | 0,17 | 0,17 |
|---|---|---|---|
| | H 365 C 100 (806 104 365 514 100) | H 365 C 190 (806 104 365 514 190) | H 365 C 220 (806 104 365 514 220) |
| HP 2,35 mm | | | |
| Pack | 1 | 1 | 1 |

365 C

H 365 C:
Gezähnte Gipstrennscheibe
für Sägeschnittmodelle,
verhindert das Zusetzen.

SERRATED PLASTER
SECTIONING DISC FOR MODEL
PREPARATION, AVOIDS
CLOGGING.

Disques pour la séparation des
modèles en plâtre, la denture
permet un travail à froid.

Discos de separar yeso para
modelos de corte de sierra, los
dientes evitan la
obstrucción del trabajo y
permiten un trabajo fresco.

Doppelseitig
DOUBLE SIDED
Double face
De dos caras

| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,3 | 0,35 |
|---|---|---|
| | H 365 C 300 (806 104 365 514 300) | H 365 C 450 (806 104 365 514 450) |
| HP 2,35 mm | | |
| Pack | 1 | 1 |

Starre Scheibe
RIGID DISCS
Disque rigide
Disco rígido

| | | | | | | | |
|---------------------------------|--------|--|---|--|---|--|---|
| Körnung · GRIT GRAIN · GRANO | normal | ● grob COARSE · GROS GRUESO | G | ● fein FINE · FIN · FINO | C | ● extra-fein X-FINE · X-FIN X-FINO | F |
|---------------------------------|--------|--|---|--|---|--|---|

SUPERDIAFLEX®



365 F

Doppelseitig
DOUBLE SIDED
Double face
De dos caras



| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
|---|---|---|---|
| | H 365 F 100 (806 104 365 504 100) | H 365 F 190 (806 104 365 504 190) | H 365 F 220 (806 104 365 504 220) |
| | HP 2,35 mm | 46 mm | |
| Pack | 1 | 1 | 1 |

H 365 F:

Material:
Kunststoffe, Keramik

MATERIALS:
ACRYLICS, CERAMICS

Matériaux: Résines
acryliques, céramique

Material:
Plásticos, cerámica

Sehr flexibel
VERY FLEXIBLE
Très flexible
Muy flexible

DIAFLEX® - gezahnt - SERRATED - denté - dentado



368

Doppelseitig
DOUBLE SIDED
Double face
De dos caras



| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,3 | 0,3 |
|---|---|---|
| | H 368 190 (806 104 368 524 190) | H 368 220 (806 104 368 524 220) |
| | HP 2,35 mm | 46 mm |
| Pack | 1 | 1 |

Flexibel
FLEXIBLE
Flexible
Flexible

H 368:

Material: Keramik, Gips,
Polyurethan, Kunststoffe,
weiche Unterfütterungen,
Kunststoffverblendungen

MATERIALS: CERAMICS,
PLASTER, POLYURETHAN,
RESIN, SOFT ACRYLICS, VENEER
ACRYLICS

Matériaux: Plâtre, céramique,
résines, polyuréthane,
rebassage souple, revêtement
synthétique

Material: yeso, cerámica,
poliuretano, plásticos,
cerámica, blindajes de plástico,
rebases blandos

Besserer Schneideffekt als bei einer nicht gezahnten Diaflex Scheibe.
BETTER CUTTING EFFICIENCY COMPARED TO A NON SERRATED DIAFLEX
Pour une meilleure séparation qu'avec un disque Diaflex sans dents
Un mejor efecto de corte que con un disco Diaflex no dentado

| | | | | | | | |
|---------------------------------|--------|--|---|--|---|--|---|
| Körnung · GRIT GRAIN · GRANO | normal | ● grob COARSE · GROS GRUESO | G | ● fein FINE · FIN · FINO | C | ● extra-fein X-FINE · X-FIN X-FINO | F |
|---------------------------------|--------|--|---|--|---|--|---|

CONCAVODISC

H 386:

Material: Keramik, Gips, Polyurethan, Kunststoffe, weiche Unterfütterungen, Kunststoffverblendungen

MATERIALS: CERAMICS, PLASTER, POLYURETHAN, RESIN, SOFT ACRYLICS, VENEER ACRYLICS

Matériaux: Plâtre, céramique, résines, polyuréthane

Material: Yeso, cerámica, poliuretano, plásticos, cerámica, blindajes de plástico, rebases blandos



386 920

Einseitig
SINGLE SIDED
Monoface
De una cara

| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,5 | 0,5 |
|--|---|---|
| | H 386 190 (806 104 386 524 190) | H 386 220 (806 104 386 524 220) |
| HP | 2,35 mm | 48 mm |
| Pack | 1 | 1 |

Starre Scheibe
RIGID DISCS
Disque rigide
Disco rígido



401 F

Sehr flexibel
VERY FLEXIBLE
Très flexible
Muy flexible

Doppelseitig
DOUBLE SIDED
Double face
De dos caras

| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,15 | 0,15 |
|--|---|---|
| | H 401 F 190 (806 104 401 504 190) | H 401 F 220 (806 104 401 504 220) |
| HP | 2,35 mm | 46 mm |
| Pack | 1 | 1 |

Material: Kunststoffe, Keramik, Kunststoffe auf Kunstharzbasis
MATERIALS: ACRYLICS, CERAMICS, ACRYLICS BASED ON RESIN
Matériaux: Résines acryliques, céramique
Material: Plásticos, cerámica, plásticos a base de resinas sintéticas



635 F

Sehr flexibel
VERY FLEXIBLE
Très flexible
Muy flexible

Doppelseitig
DOUBLE SIDED
Double face
De dos caras

| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,15 | 0,15 |
|--|---|---|
| | H 635 F 190 (806 104 635 504 190) | H 635 F 220 (806 104 635 504 220) |
| HP | 2,35 mm | 46 mm |
| Pack | 1 | 1 |

Material: Kunststoffe, Keramik, Kunststoffe auf Kunstharzbasis
MATERIALS: ACRYLICS, CERAMICS, ACRYLICS BASED ON RESIN
Matériaux: Résines acryliques, céramique
Material: Plásticos, cerámica, plásticos a base de resinas sintéticas



805 F

Sehr flexibel
VERY FLEXIBLE
Très flexible
Muy flexible

Doppelseitig
DOUBLE SIDED
Double face
De dos caras

| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,15 | 0,15 |
|--|---|---|
| | H 805 F 190 (806 104 805 504 190) | H 805 F 220 (806 104 805 504 220) |
| HP | 2,35 mm | 46 mm |
| Pack | 1 | 1 |

Material: Kunststoffe, Keramik, Kunststoffe auf Kunstharzbasis
MATERIALS: ACRYLICS, CERAMICS, ACRYLICS BASED ON RESIN
Matériaux: Résines acryliques, céramique
Material: Plásticos, cerámica, plásticos a base de resinas sintéticas



806 F

Sehr flexibel
VERY FLEXIBLE
Très flexible
Muy flexible

Doppelseitig
DOUBLE SIDED
Double face
De dos caras

| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,15 | 0,15 |
|--|---|---|
| | H 806 F 190 (806 104 806 504 190) | H 806 F 220 (806 104 806 504 220) |
| HP | 2,35 mm | 46 mm |
| Pack | 1 | 1 |

Material: Kunststoffe, Keramik, Kunststoffe auf Kunstharzbasis
MATERIALS: ACRYLICS, CERAMICS, ACRYLICS BASED ON RESIN
Matériaux: Résines acryliques, céramique
Material: Plásticos, cerámica, plásticos a base de resinas sintéticas

DIAMANTSCHLEIBEN

DIAMOND DISCS
DISQUES DIAMANTÉS
DISCOS DIAMANTADOS

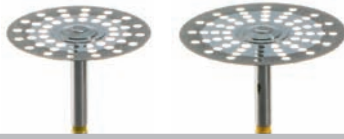


LABOR



807 F

Doppelseitig
DOUBLE SIDED
Double face
De dos caras



| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,15 | 0,15 |
|---|---|---|
| | H 807 F 190 (806 104 807 504 190) | H 807 F 220 (806 104 807 504 220) |
| HP 2,35 mm | | |
| Pack | 1 | 1 |

Sehr flexibel
VERY FLEXIBLE
Très flexible
Muy flexible

H 807 F:

Material: Kunststoffe, Keramik
MATERIALS: ACRYLICS, CERAMICS
Matériaux: Résines acryliques,
céramique
Material: Plásticos, cerámica

68



934

Doppelseitig
DOUBLE SIDED
Double face
De dos caras



| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,17 | 0,17 | 0,17 |
|---|---|---|---|
| | H 934 140 (806 104 934 524 140) | H 934 190 (806 104 934 524 190) | H 934 220 (806 104 934 524 220) |
| HP 2,35 mm (934) | | | |
| Pack | 1 | 1 | 1 |

Sehr flexibel
VERY FLEXIBLE
Très flexible
Muy flexible

H 934:

Material: Kunststoffe, Keramik
MATERIALS: ACRYLICS, CERAMICS
Matériaux: Résines acryliques,
céramique
Material: Plásticos, cerámica



934 G

Doppelseitig
DOUBLE SIDED
Double face
De dos caras



| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,22 | 0,22 |
|---|---|---|
| | H 934 G 190 (806 104 934 534 190) | H 934 G 220 (806 104 934 534 220) |
| HP 2,35 mm (6934) | | |
| Pack | 1 | 1 |

Sehr flexibel
VERY FLEXIBLE
Très flexible
Muy flexible

H 934 G:

Material: Keramik, Gips, Polyurethan,
Kunststoffe, Kunststoffverblendungen

MATERIALS: CERAMICS, PLASTER,
POLYURETHAN, RESIN, SOFT ACRYLICS,
VENEER ACRYLICS

Matériaux: Plâtre, céramique, résines,
polyuréthane, revêtement synthétique

Material: Yeso, cerámica, poliuretano,
plásticos, cerámica, blindajes de plástico,
rebases blandos

| | | | | | | | |
|---------------------------------|--------|--|---|--|---|--|---|
| Körnung · GRIT GRAIN · GRANO | normal | ● grob COARSE · GROS GRUESO | G | ● fein FINE · FIN · FINO | C | ● extra-fein X-FINE · X-FIN X-FINO | F |
|---------------------------------|--------|--|---|--|---|--|---|

SFG 354

Doppelseitig
DOUBLE SIDED
Double face
De dos caras

| | |
|---|---|
| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,35 |
| | SFG 354 090 (807 314 354 524 090) |
| | 0,25 |
| | SFG 354 C 090 (807 314 354 524 090) |
| FG 1,6 mm | 20,5 mm |
| Pack | 1 |

SINTER DIAFLEX®

Flexible Sinterscheibe
FLEXIBLE SINTERED DISCS
 Disque diamanté flexible à bord fritté dans la masse
 Discos de diamante sinterizado flexible

S-H 354:

Material: Keramik, Gold, Stahl, alle Chrom-Cobalt-Legierungen

MATERIALS: CERAMICS, GOLD, STEEL, ALL CHROME-COBALT ALLOYS

Matériaux: Céramique, or, acier, tout alliage en chrome-cobalt

Material: Cerámica, oro, acero, todas las aleaciones de cromo cobalto



S 354 942

Doppelseitig
DOUBLE SIDED
Double face
De dos caras

| | | |
|---|---|---|
| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,3 | 0,3 |
| | S-H 354 190 (807 104 354 524 190) | S-H 354 220 (807 104 354 524 220) |
| HP 2,35 mm | | |
| Pack | 1 | 1 |

SINTER DIAFLEX®

Flexible Sinterscheibe
FLEXIBLE SINTERED DISCS
 Disque diamanté flexible à bord fritté dans la masse
 Discos de diamante sinterizado flexible

SFG 354 + S-H 354:

Für das Schneiden von Keramik (optimale Drehzahl: 5.000-15.000)

FOR SEPARATING CERAMICS (OPTIMAL RPM 5000-15000)

Pour séparer la céramique (vitesse de rotation optimale: 5.000-15.000)

Para el corte de cerámica (rotación óptima: 5.000-15.000)



S 354 C 942

Doppelseitig
DOUBLE SIDED
Double face
De dos caras

| | | |
|---|---|---|
| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,25 | 0,25 |
| | S-H 354 C 190 (807 104 354 514 190) | S-H 354 C 220 (807 104 354 514 220) |
| HP 2,35 mm | | |
| Pack | 1 | 1 |

Anwendungshinweise:
 Kühl schleifen (ohne Druck), sonst besteht Bruchgefahr. Immer Schutzbrille tragen! Nicht im Mund verwenden! Schärfen und Reinigen mit trockenem Diaclean (order No. 500). Nicht vom Mandrell lösen!

INSTRUCTIONS FOR USE:
 TO AVOID BREAKAGE PLEASE USE WITHOUT PRESSURE. ALWAYS WEAR PROTECTIVE GLASSES! DO NOT USE INSIDE MOUTH! TO BE SHARPENED AND CLEANED WITH DRY DIACLEAN (ORDER NO. 500). DO NOT REMOVE FROM MANDREL!

Consignes d'utilisation:
 Travailler à froid (sans pression), sinon l'instrument risque de se casser. Toujours porter des lunettes de protection! Ne pas utiliser dans la bouche! Affûter et nettoyer avec la pierre Diaclean (n° de commande 500). Ne jamais démonter du mandrin!

Indicaciones de uso:
 Amolelar frío (sin presión) para evitar el riesgo de rotura. Siempre use gafas de protección! No utilice en la boca! Afilar y limpiar con DIACLEAN seco (número de pedido: 500). No afloje del mandrel!

SINTERDIAFLEX®

Flexible Sinterscheibe
FLEXIBLE SINTERED DISCS
 Disque diamanté flexible à bord fritté dans la masse
 Discos de diamante sinterizado flexible

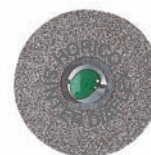
S-H 393:

Material: Keramik, Gold, Stahl, alle Chrom-Cobalt-Legierungen

MATERIALS: CERAMICS, GOLD, STEEL, ALL CHROME-COBALT ALLOYS

Matériaux: céramique, or, acier, tout alliage en chrome-cobalt

Material: cerámica, oro, acero, todas las aleaciones de cromo cobalto



S 393

Doppelseitig
DOUBLE SIDED
Double face
De dos caras

| | | |
|---|---|---|
| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,3 | 0,3 |
| | S-H 393 190 (807 104 393 524 190) | S-H 393 220 (807 104 393 524 220) |
| HP 2,35 mm | | |
| Pack | 1 | 1 |

| | | |
|---|---------------|--|
| Körnung · GRIT GRAIN · GRANO | normal | Fein · FINE · FIN · FINO C |
| ~ [my] | ~ 80-120 | ~ 45 |

S 394 – 396 C

SUPERAPID®

Flexible Sinterscheibe
FLEXIBLE SINTERED DISCS
Disque flexible
Discos sinterizados

S-H 394 - 396 C:

Material: Keramik, Gold, Stahl,
alle Chrom-Cobalt-Legierungen

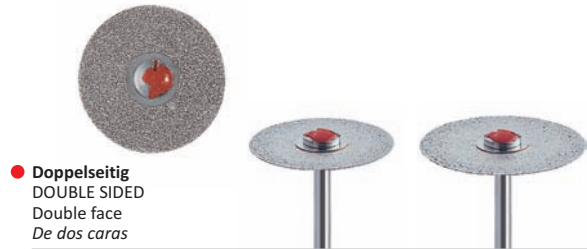
MATERIALS: CERAMICS, GOLD,
STEEL, ALL CHROME-COBALT
ALLOYS

Matériaux: Céramique, or, acier,
tout alliage en chrome-cobalt

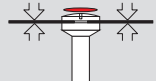

Material: Cerámica, oro, acero,
todas las aleaciones de cromo
cobalto

● **Doppelseitig, „C“ - Körnung**
DOUBLE SIDED, „C“ - GRIT
Double face, grain „C“
De dos caras, „C“ - grano

● **Einseitig, „C“ - Körnung**
SINGLE SIDED, „C“ - GRIT
Monoface, grain „C“
De una cara, „C“ - grano

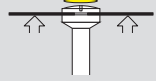

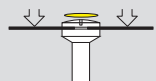



● **Doppelseitig**
DOUBLE SIDED
Double face
De dos caras

| | | |
|---|---|--|
| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,19 | 0,19 |
|  | ● S-H 394 C 190 (807 104 394 514 190) | ● S-H 394 C 220 (807 104 394 514 220) |
| | HP 2,35 mm |  46 mm |



● **Einseitig**
SINGLE SIDED
Monoface
De una cara

| | | |
|---|---|--|
| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,16 | |
|  | ● S-H 395 C 190 (807 104 395 514 190) |  46 mm |
| Achtung! Gelbe Markierung • ATTENTION! MARKED YELLOW | | |
| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,16 | |
|  | ● S-H 396 C 190 (807 104 396 514 190) |  46 mm |
| Pack | 1 | 1 |

**Achtung! Gelb markiert für:
Scheibe einseitig!**

ATTENTION! MARKED YELLOW
FOR SINGLE SIDED DISC!

Attention! Marquage jaune pour
disque monoface!

Atención! Marcador amarillo para
disco de una cara!

Diaclean



Abbildung in Originalgröße
PICTURE SHOWS ORIGINAL SIZE
La photo représente la grandeur réelle
Ilustración en tamaño real

Diaclean:

Für die schnelle Reinigung von verschmutzten
Diamantinstrumenten.
Einfach mit dem verschmutzten Instrument in den
feuchten DIACLEAN schneiden.

RAPID CLEANING OF CLOGGED DIAMONDS WITH
DIACLEAN. MOISTEN DIACLEAN WITH WATER AND
GRIND THE CLOGGED DIAMOND INSTRUMENT INTO IT.

Pour un nettoyage rapide des instruments diamantés
affûter l'instrument sale sur le DIACLEAN.

Para quitar rápidamente el sucio de instrumentos
diamantados. Sólo hay que cortar con el instrumento
ensuciado en el DIACLEAN húmedo.

Anwendungshinweise:
Kühl schleifen (ohne Druck), sonst besteht Bruchgefahr. Immer Schutzbrille tragen! Nicht im Mund verwenden! Schärfen und Reinigen mit trockenem Diaclean (order No. 500). Nicht vom Mandrell lösen!

INSTRUCTIONS FOR USE:
TO AVOID BREAKAGE PLEASE USE WITHOUT PRESSURE. ALWAYS WEAR PROTECTIVE GLASSES! DO NOT USE INSIDE MOUTH! TO BE SHARPENED AND CLEANED WITH DRY DIACLEAN (ORDER NO. 500). DO NOT REMOVE FROM MANDREL!

Consignes d'utilisation:
Travailler à froid (sans pression), sinon l'instrument risque de se casser. Toujours porter des lunettes de protection! Ne pas utiliser dans la bouche! Affûter et nettoyer avec la pierre Diaclean (n° de commande 500). Ne jamais démonter du mandrin!

Indicaciones de uso:
Amolear frío (sin presión) para evitar el riesgo de rotura. Siempre use gafas de protección! No utilice en la boca! Afilar y limpiar con DIACLEAN seco (número de pedido: 500). No afloje del mandrel!

S 327 7941



Starre Scheibe
RIGID DISCS
Disque rigide
Disco rígido

| | | | |
|--|--|---|---|
| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,4 | 0,3 | 0,3 |
| | SHM 327 080 (807 104 327 524 080) | SHM 327 100 (807 104 327 524 100) | SHM 327 130 (807 104 327 524 130) |
| HP 2,35 mm | | | |
| | 0,4 | | |
| | SFGM 327 080 (807 314 327 524 080) | | |
| FG STANDARD 1,6 mm | | | |
| Pack | 1 | 1 | 1 |

S 327 7941



| | | |
|--|---|---|
| Dicke [mm], THICKNESS [mm], Épaisseur (mm), Gordura (mm) | 0,5 | 0,5 |
| | SHM 327 220 (807 104 327 524 220) | SHM 327 310 (807 104 327 524 310) |
| HP 2,35 mm | | |
| Pack | 1 | 1 |

SHM 327 + SFGM 327:

Material: Metalllegierungen, Keramik, Verblendkunststoffe

MATERIALS: METAL ALLOYS, CERAMICS, VENEER ACRYLICS

Matériaux: Les alliages métalliques, céramique, plombage

Material: Aleaciones de metales, cerámica, traducción de resinas de recubrimiento

71

SEPARIERSTREIFEN

SEPARATING STRIPS
STRIPS À SÉPARER
TIRAS DE SEPARAR



Separierstreifen ab Seite 43
SEPARATING STRIPS PAGE 43
Strips à séparer à partir de page 43
Tiras de separar desde página 43

| | | | |
|---------------------------------|----------|----------------------------|---|
| Körnung · GRIT GRAIN · GRANO | normal | ● Fein · FINE · FIN · FINO | C |
| ~ [my] | ~ 80-120 | ~ 45 | |

SINTERSCHLEIFER FÜR DIE LABORTURBINE

SINTERED BURS FOR THE LABORATORY TURBINE



DIAMANTÉES DANS LA MASSE POUR LA TURBINE LABORATOIRE

FRESAS DE DIAMANTE SINTERIZADO PARA LA TURBINA LABORATORIA



LABOR

001 7801 M

L [mm] 1

SFG 001 ... 018
(806 314 001 524...)

FG 1,6 mm ← 19 mm →

Pack 1

014 7805 M




L [mm] 1

SFG 014 ... 018
(806 314 014 524...)

FG 1,6 mm ← 19 mm →

Pack 1

068






L [mm] 1,5

SFG 068 ... 065
(807 314 068 524...)

FG 1,6mm ← 19mm →

Pack 1

140



L [mm] 6

SFG 140 ... 016
(807 314 140 524...)

FG 1,6mm ← 22mm →

Pack 1

142



L [mm] 10

SFG 142 ... 018
(807 314 142 524...)

FG 1,6mm ← 25mm →

Pack 1

197

L [mm] 6

SFG 197 ... 025
(807 314 197 524...)

● SFG 197 C ... 025
(807 314 197 514...)

FG 1,6mm ← 22mm →

Pack 1

239




L [mm] 7

● SFG 239 C ... 025
(807 314 239 514...)

FG 1,6mm ← 22mm →

Pack 1

250






L [mm] 10

SFG 250 ... 018
(807 314 250 524...)

FG 1,6mm ← 25mm →

Pack 1

257



L [mm] 3

● SFG 257 C ... 016
(807 314 257 514...)

FG 1,6mm ← 21mm →

Pack 1

272



L [mm] 6

● SFG 272 C ... 018
(807 314 272 514...)

FG 1,6mm ← 21mm →

Pack 1

277



L [mm] 4,5

● SFG 277 C ... 023
(807 314 277 514...)

FG 1,6mm ← 20mm →

Pack 1

299



L [mm] 10

● SFG 299 C ... 016
(807 314 299 514...)

FG 1,6mm ← 25mm →

Pack 1

304 7825

L [mm] 0,9

SFG 304 ... 025
(807 314 304 524...)

FG 1,6mm ← 19mm →

Pack 1

SFG Für alle Materialien
FOR ALL MATERIALS
Pour tous les matériaux
Para todos los materiales

Max. Drehzahl
MAX. SPEED **25.000 min⁻¹**
Max. vitesse
Max. velocidad

001 7801 M

| | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|
| Order No. | 018 | 021 | 025 | 033 |
| SHM 001 ... <small>(807 104 001 524...)</small> | 018 | 021 | 025 | 033 |
| HP 2,35 mm | | | | |
| Pack | 1 | 1 | 1 | 1 |

014 7805 M

| | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|
| L [mm] | 1 | 1,5 | 1 | 2 |
| SHM 014 ... <small>(807 104 014 524...)</small> | 018 | 021 | 025 | 060 |
| HP 2,35 mm | | | | |
| Pack | 1 | 1 | 1 | 1 |

030

| | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|
| L [mm] | 2 | 2 | 2 | 3 | 3,5 |
| SHM 030 ... <small>(807 104 030 524...)</small> | 018 | 023 | 025 | 040 | 060 |
| SHM 030 G ... <small>(807 104 030 534...)</small> | | | 025 | | 060 |
| HP 2,35 mm | | | | | |
| Pack | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

030L

| | | |
|---|-----|-----|
| L [mm] | 3,7 | 3,7 |
| SHM 030 L ... <small>(807 104 030 524...)</small> | 018 | 025 |
| HP | | |
| Pack | 1 | 1 |

041

7817 M

| | |
|---|-----|
| L [mm] | 0,5 |
| SHM 041 ... <small>(807 104 041 524...)</small> | 080 |
| HP | |
| Pack | 1 |

73

111 7837 M

| | |
|---|-----|
| L [mm] | 8 |
| SHM 111 ... <small>(807 104 111 524...)</small> | 025 |
| HP 2,35 mm | |
| Pack | 1 |

113

| | |
|---|-----|
| L [mm] | 12 |
| SHM 113 ... <small>(807 104 113 524...)</small> | 050 |
| SHM 113 G ... <small>(807 104 113 534...)</small> | 050 |
| HP | |
| Pack | 1 |

141

7881 M

| | | |
|---|-----|-----|
| L [mm] | 8 | 8 |
| SHM 141 ... <small>(807 104 141 524...)</small> | 025 | 031 |
| HP | | |
| Pack | 1 | 1 |

143

| | | |
|-------------------------------------|-----|--|
| L [mm] | 12 | |
| SHM 143 ... | 050 | |
| <small>(807 104 143 524...)</small> | | |
| ● SHM 143 G ... | 050 | |
| <small>(807 104 143 534...)</small> | | |
| HP | | |
| 2,35mm | | |
| Pack | 1 | |

165

| | | |
|-------------------------------------|-----|-----|
| L [mm] | 8 | 8 |
| SHM 165 ... | 021 | 023 |
| <small>(807 104 165 524...)</small> | | |
| ● SHM 165 G ... | 023 | |
| <small>(807 104 165 534...)</small> | | |
| HP | | |
| 45mm | | |
| Pack | 1 | 1 |

167

| | | |
|-------------------------------------|-----|-----|
| L [mm] | 12 | 12 |
| SHM 167 ... | 035 | 050 |
| <small>(807 104 167 524...)</small> | | |
| ● SHM 167 G ... | 050 | |
| <small>(807 104 167 534...)</small> | | |
| HP | | |
| 46mm | | |
| Pack | 1 | 1 |

172 7847 M

| | | |
|-------------------------------------|-----|-----|
| L [mm] | 8 | 8 |
| SHM 172 ... | 018 | 031 |
| <small>(807 104 172 524...)</small> | | |
| HP | | |
| 45mm | | |
| Pack | 1 | 1 |

173

| | |
|-------------------------------------|-----|
| L [mm] | 10 |
| SHM 173 ... | 031 |
| <small>(807 104 173 524...)</small> | |
| HP | |
| 45mm | |
| Pack | 1 |

198 7856 M

| | |
|-------------------------------------|-----|
| L [mm] | 8 |
| SHM 198 ... | 025 |
| <small>(807 104 198 524...)</small> | |
| HP | |
| 45mm | |
| Pack | 1 |

199

| | | | | |
|-------------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| L [mm] | 10 | 10 | 10 | 10 |
| SHM 199 ... | 025 | 031 | 040 | 050 |
| <small>(807 104 199 524...)</small> | | | | |
| ● SHM 199 G ... | 031 | | | |
| <small>(807 104 199 534...)</small> | | | | |
| HP | | | | |
| 2,35mm | | | | |
| Pack | 1 | 1 | 1 | 1 |

237

| | |
|-------------------------------------|-----|
| L [mm] | 7 |
| SHM 237 ... | 023 |
| <small>(807 314 237 524...)</small> | |
| HP | |
| 44,5mm | |
| Pack | 1 |

250

| | |
|-------------------------------------|-----|
| L [mm] | 11 |
| SHM 250 ... | 037 |
| <small>(807 104 250 524...)</small> | |
| HP | |
| 45mm | |
| Pack | 1 |

SHM

Für alle Materialien
 FOR ALL MATERIALS
 Pour tous les matériaux
 Para todos los materiales

SL

Für Modellgusslegierungen
 FOR NON PRECIOUS METAL CAST MODEL ALLOYS
 Pour alliages semi et non précieux
 Para aleaciones de modelo colado

Bei Bedarf mit DIACLEAN (ORDER NO. 500) schärfen
 SHARPEN WITH DIACLEAN (ORDER NO. 500) IF NECESSARY
 Affûter avec DIACLEAN (ORDER NO. 500) si nécessaire
 Afilar con DIACLEAN (ORDER NO. 500) si necesario

Max. Drehzahl / MAX.SPEED / max. vitesse / max. velocidad: 25.000 min⁻¹

251

| | | | |
|-------------------------------------|-----|--|--|
| L [mm] | 15 | | |
| SHM 251 ... | 050 | | |
| <small>(807 104 251 524...)</small> | | | |
| ● SHM 251 G ... | 050 | | |
| <small>(807 104 251 534...)</small> | | | |
| HP 2,35mm | | | |
| Pack | 1 | | |

263 7351

| | | | |
|-------------------------------------|-----|-----|-----|
| L [mm] | 12 | 12 | 12 |
| SHM 263 ... | 040 | 050 | |
| <small>(807 104 263 524...)</small> | | | |
| ● SHM 263 G ... | | 050 | 060 |
| <small>(807 104 263 534...)</small> | | | |
| ● SL 263 X ... | | | 060 |
| <small>(807 104 263 544...)</small> | | | |
| HP 2,35mm | | | |
| Pack | 1 | 1 | 1 |

273 7856 M

| | | | |
|-------------------------------------|-----|-----|-----|
| L [mm] | 8 | 8 | 8 |
| SHM 273 ... | 016 | 018 | 025 |
| <small>(807 104 273 524...)</small> | | | |
| HP 2,35mm | | | |
| Pack | 1 | 1 | 1 |

274 7251

| | | | |
|-------------------------------------|-----|-----|-----|
| L [mm] | 10 | 12 | 14 |
| SHM 274 ... | 025 | 040 | 060 |
| <small>(807 104 274 524...)</small> | | | |
| ● SHM 274 G ... | | | 060 |
| <small>(807 104 274 534...)</small> | | | |
| ● SL 274 X ... | | | 060 |
| <small>(807 104 274 544...)</small> | | | |
| HP 2,35mm | | | |
| Pack | 1 | 1 | 1 |

304 7825

| | |
|-------------------------------------|-----|
| L [mm] | 0,9 |
| SHM 304 ... | 025 |
| <small>(807 104 304 524...)</small> | |
| HP 2,35mm | |
| Pack | 1 |

926

| | |
|-------------------------------------|-----|
| L [mm] | 2 |
| SHM 926 ... | 080 |
| <small>(807 104 926 524...)</small> | |
| HP 2,35mm | |
| Pack | 1 |

SHM

Für alle Materialien
 FOR ALL MATERIALS
 Pour tous les matériaux
 Para todos los materiales

SL

Für Modellgusslegierungen
 FOR NON PRECIOUS METAL CAST MODEL ALLOYS
 Pour alliages semi et non précieux
 Para aleaciones de modelo colado

Bei Bedarf mit DIACLEAN (ORDER NO. 500) schärfen
 SHARPEN WITH DIACLEAN (ORDER NO. 500) IF NECESSARY
 Affûter avec DIACLEAN (ORDER NO. 500) si nécessaire
 Afilar con DIACLEAN (ORDER NO. 500) si necesario

Max. Drehzahl / MAX.SPEED / max. vitesse / max. velocidad: 25.000 min⁻¹

| | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|---|---------------------------|--|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|-----------------|---------------|---------------|---------------|
| Fräser für Linkshänder CUTTERS FOR LEFT HANDED Fraises pour gauchers Fresas para zurdos | 132 wie 134 | 142 wie 140 | 192 wie 190 | 224 wie 223 | Kreuzverzahn. fein HELICAL CROSSCUT FINE Coupe transversale fine Engranaje transversal fino 1 stufiges System Druck: Anpassen ↓ Druck: Finieren ↓ 1 STEP SYSTEM PRESSURE: ADJUST. PRESSURE: FINISH. Système d'une étape pression: ajuster ↓ pression: finition ↓ Sistema de una etapa impresión: ajustar ↓ impresión: finir | 15 000 | 15 000 | 15 000 | 15 000 | 15 000 | 15 000 - 20 000 | 25 000 | 5 000 | |
| | Kreuzverzahn. normal CROSSCUT NORMAL Denture croisée normale Engranaje normal en cruz Universal UNIVERSAL Universal | Kreuzverzahn. fein CROSSCUT FINE Denture croisée fine Engranaje fino en cruz | Kreuzverzahn. x-grob CROSSCUT X-COARSE Denture croisée Grain X Engranaje grueso en cruz | 15 000 | 15 000 | 15 000 | 15 000 | 15 000 | 15 000 | 15 000 | 15 000 | 15 000 | 25 000 | 25 000 |

Bitte passen Sie immer die Umdrehungszahl dem Material und der Aufgabe an!
 PLEASE ALWAYS ADAPT SPEED TO MATERIAL AND APPLICATION!

Prrière d'adapter la vitesse de rotation au matériel ainsi qu'au traitement!
 Por favor, ajuste siempre el número de revoluciones según el material y la tarea!

| | | | | | | | | | | | | |
|---|---|--|---|--|--|--|--------|--------|-----------------|--------|-------|-----------------|
| Verzahnung TOOTHING Denture Dentado | 110 | | Sehr feines Schrifflbild VERY FINE SURFACE Surface très lisse Superficie muy lisa | | | | | 15 000 | 25 000 | | | 15 000 - 20 000 |
| | NEF | | 2. Stufe NEM Bearbeitung 2 STEP TREATMENT OF ALLOYS Traitement de métaux non précieux en deux étapes 2 etapas de tratamiento NEM 2. Finieren 2. FINISHING 2. Finition 2. Finir | | | | | 20 000 | | | | |
| | NE | | 2 stufige NEM Bearbeitung 2 STEP TREATMENT OF ALLOYS Traitement de métaux non précieux en deux étapes 2 etapas de tratamiento NEM 1. Anpassen 1. ADJUSTMENTS 1. Ajuster 1. Ajuste | | | | | 20 000 | | | | |
| | 134 ISO 134 | | 1 stufiges System ↑ Druck: Anpassen ↓ Druck: Finieren ↓ 1 STEP SYSTEM ↑ PRESSURE: ADJUST. ↓ PRESSURE: FINISH. Système d'une étape ↑ pression: ajuster ↓ pression: finition ↓ Sistema de una etapa ↑ impresión: ajustar ↓ impresión: finir | | | | 15 000 | | 15 000 - 20 000 | 25 000 | 5 000 | |
| | 136 ISO 136 | | Wie 134-Verzahnung, aber Späne sind nicht so scharfkantig LIKE 134 TOOTHING BUT CHIPS ARE NOT SO SHARP-EDGED Comme la denture 134, mais les limailles ne sont pas si coupantes Como dentado 134, pero las fichas no son tan afiladas | | | | 15 000 | | 15 000 - 20 000 | 25 000 | 5 000 | |
| | 137 ISO 137 | | Auch für Nylon und PMMA ALSO FOR NYLON AND PMMA Aussi pour PMMA et nylon Para nylon y PMMA Empfohlen/Recommended Recomendado | | | | 20 000 | | 15 000 - 20 000 | | 5 000 | |
| | Gips PLASTERS PLÂTES YESO | | | | | | | | | | | |
| Prothesenkunststoffe ACRYLICS FOR DENTURES RESINES ACRYLIQUES ACRÍLICOS | | | | | | | | | | | | |
| Softkunststoffe SOFT ACRYLICS RÉSINES MOLLIES ACRÍLICOS ELÁSTICOS | | | | | | | | | | | | |
| Metalllegierungen METAL ALLOYS ALLIAGES METALLIQUES ALEACIONES DE METALES | | | | | | | | | | | | |
| EdeImetalle PRECIOUS METALS METAUX PRÉCIEUX METALES PRECIOSOS | | | | | | | | | | | | |
| Titan TITANIUM TITANE TITANIO | | | | | | | | | | | | |
| Zirkon-Rohling vor Brand ZIRCONIA BLANK BEFORE FIRING CÉRAMIQUE EN ZIRCONIE FOURNÉE ZIRCONIO ANTES DE QUEIMARSE | | | | | | | | | | | | |

HARTMETALL-FRÄSER

TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS
INSTRUMENTS EN CARBURE DE TUNGSTÈNE
INSTRUMENTOS DE CARBURO DE TUNGSTENO



LABOR

Schwarz beschichtete HM-Fräser
BLACK COATED TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS
Fraises en carbure de tungstène avec revêtement noir
Fresas de carburo de tungsteno recubiertas en negro

3.300 HV - Oberfläche sehr glatt!
3.300 HV - VERY SMOOTH SURFACE!
3.300 VH - Surface très lisse!
3.300 VH - Superficie muy lisa!

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | NEU NEW NOUVEAU NUEVO | | |
| ORDER NO. | S274 225 060 | S274 220 060 | S194 212 070 | S274 212 060 | S194 190 040 | S194 190 045 | S194 190 050 | S194 190 060 | S200 190 023 | S237 190 023 | S257 190 060 | S274 190 060 | S277 190 014 | S277 190 023 | S289 190 023 | S161 176 060 | S141 140 023 | S144 140 060 | | | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | NEU NEW NOUVEAU NUEVO | NEU NEW NOUVEAU NUEVO | NEU NEW NOUVEAU NUEVO |
| ORDER NO. | S194 140 040 | S194 140 045 | S198 140 016 | S198 140 023 | S198 140 040 | S237 140 023 | S274 140 060 | S277 140 014 | S277 140 040 | S289 140 010 | S289 140 012 | S289 140 023 | S194 138 040 | S194 138 045 | S144 137 060 | S194 137 040 | S274 137 060 | S277 137 040 | | | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | NEU NEW NOUVEAU NUEVO | NEU NEW NOUVEAU NUEVO | NEU NEW NOUVEAU NUEVO |
| ORDER NO. | S141 134 023 | S144 134 060 | S194 134 023 | S194 134 040 | S194 134 060 | S198 134 023 | S198 134 040 | S200 134 023 | S237 134 023 | S274 134 060 | S277 134 014 | S277 134 023 | S289 134 010 | S289 134 012 | S289 134 023 | S194 110 040 | S194 NE 040 | S141 NE 023 | | | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ORDER NO. | S289 NE 023 | S277 NE 014 | S277 NE 040 | S194 NEF 040 | S141 NEF 023 | S289 NEF 023 | S277 NEF 014 | S194 KX 040 | S274 KX 060 | S113 137 060 | S113 190 060 | S113 212 060 | | | | | | | | | |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| VERZÄHNUNG TOOTHING DENTURE DENTADURA | ● normal E | ● x-grob SGE X-COARSE X-GROS X-GRUESO | ● grob GE COARSE GROS GRUESO | ● fein EF FINE FIN FINO | ● x-fein EUF X-FINE X-FIN X-FINO | ● fein FSQ FINE FIN FINO | spezial · special spécial · especial ● NEF ● NE ● KX | ● 192 EAL ● 224 SGEL ● 142 EFAL ● 132 FSQL ● 139 AQL |
|--|--------------------|--|---------------------------------------|----------------------------------|---|-----------------------------------|--|--|
| ISO # | 137, 175, 176, 190 | 212, 223, 225 | 215, 220 | 135, 138, 140 | 110 | 134, 136 | Linksverz./ Left cutting | |

Titannitrid beschichtete Hartmetallfräser
TITANIUM-NITRIDE COATED TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS
Instrumentos en carbure de tungstène avec revêtement TiN
Instrumentos de carburo de tungsteno con capa TiN

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ORDER NO. | T144 220 060 | T274 220 060 | T274 215 060 | T194 212 070 | T274 212 060 | T194 190 040 | T194 190 045 | T194 190 050 | T194 190 060 | T200 190 023 | T257 190 060 | T274 190 060 | T161 176 040 | T161 176 050 | T161 176 060 | T001 175 040 | T274 175 060 |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

NEU
NEW
NOUVEAU
NUEVO

| | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| | | | | | | | | | | | | | |
| ORDER NO. | T144 140 023 | T144 140 060 | T194 140 040 | T194 140 045 | T194 140 050 | T194 140 060 | T198 140 040 | T257 140 060 | T274 140 060 | T277 140 014 | T277 140 023 | T277 140 040 | T289 140 023 |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

NEU
NEW
NOUVEAU
NUEVO

| | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| | | | | | | | | | | | | | | |
| ORDER NO. | T144 137 060 | T194 137 040 | T194 137 070 | T263 137 060 | T274 137 060 | T277 137 040 | T001 134 050 | T144 134 060 | T194 134 023 | T194 134 040 | T274 134 060 | T277 134 014 | T289 134 023 | T194 110 040 |
| | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

| | | | | | | | | |
|--|--------------------|--|---------------------------------------|----------------------------------|---|-----------------------------------|---|---|
| VERZÄHNUNG TOOTHING DENTURE DENTADURA | ● normal E | ● x-grob SGE X-COARSE X-GROS X-GRUESO | ● grob GE COARSE GROS GRUESO | ● fein EF FINE FIN FINO | ● x-fein EUF X-FINE X-FIN X-FINO | ● fein FSQ FINE FIN FINO | spezial · special spécial · especial | ● 192 EAL ● 224 SGEL ● 142 EFAL ● 132 FSQ ● 139 AQL |
| ISO # | 137, 175, 176, 190 | 212, 223, 225 | 215, 220 | 135, 138, 140 | 110 | 134, 136 | NEF NE KX | Linksverz./ Left cutting |

HARTMETALL-FRÄSER

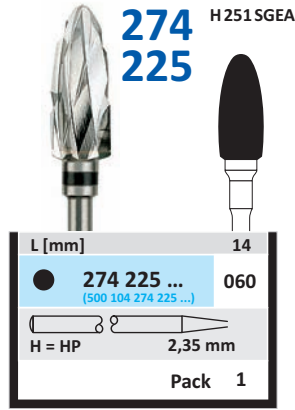
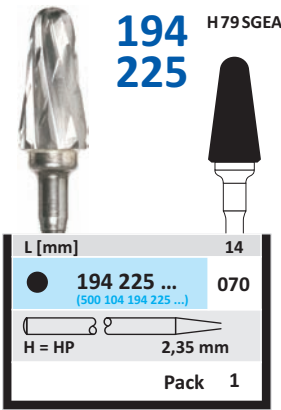
TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS
INSTRUMENTS EN CARBURE DE TUNGSTÈNE
INSTRUMENTOS DE CARBURO DE TUNGSTENO



LABOR

Materialien: Gips, Kunststoffe
MATERIALS: ACRYLICS, PLASTER
Matériaux: Plâtres, résines acryliques
Material: Plástico, yeso

Kreuzverzahnung extra-grob
CROSS CUT X-COARSE
Denture croisée grain X
Engranaje x-grueso en cruz



SICHERHEITSVORTEILE DER VERZÄHNUNG 225 BEIM FRÄSEN: DER SPAN WIRD IN RICHTUNG FRÄSERSTIRN TRANSPORTIERT UND DAS INSTRUMENT IN RICHTUNG HANDSTÜCK GEDRÜCKT.

SAFETY ADVANTAGES OF THE BLADE GEOMETRY WHILE WORKING: THE CUTTER TRANSPORTS THE CHIP TOWARDS THE TIP AND GETS PRESSED INTO THE HANDPIECE.

Les avantages de la denture 225: plus sûre car les débris sont transportés direction transversale et l'instrument est pressé dans la direction de la pièce à main.

Beneficios de seguridad de la dentadura 225 al fresar: La astilla se transporta hacia la frente de la fresa y se presiona el instrumento hacia la pieza de mano.

194 225 070:

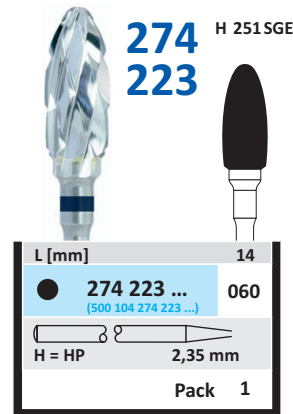
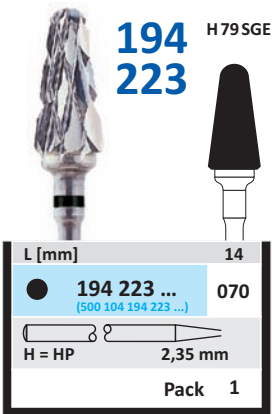
Auch als Linkshandfräser erhältlich!

ALSO AVAILABLE AS LEFT-HAND CUTTER!

Également disponible comme fraises pour gauchers!

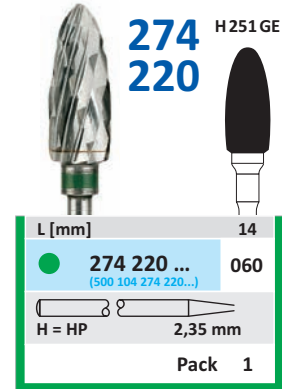
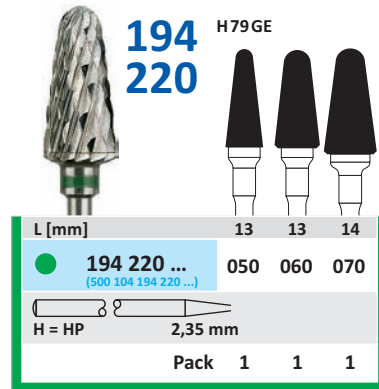
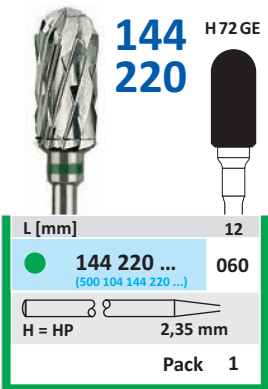
También disponible como fresas para zurdos!

80



Materialien: Gips, Kunststoffe
MATERIALS: ACRYLICS, PLASTER
Matériaux: Plâtres, résines acryliques
Material: plástico, yeso

Kreuzverzahnung grob
CROSS CUT COARSE
Denture croisée gros
Engranaje grueso en cruz

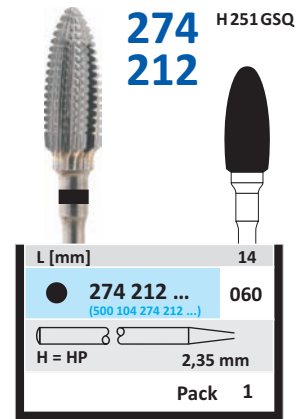
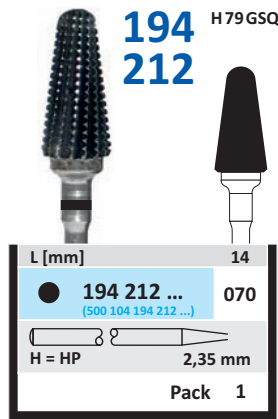
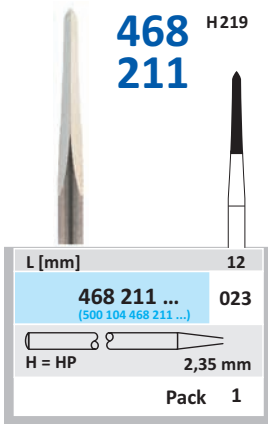


| VERZÄHNUNG TOOTHING DENTURE DENTADURA | ● normal E | ● x-grob SGE X-COARSE X-GROS X-GRUESO | ● grob GE COARSE GROS GRUESO | ● fein EF FINE FIN FINO | ● x-fein EUF X-FINE X-FIN X-FINO | ● fein FSQ FINE FIN FINO | spezial · special spécial · especial | ● 192 EAL ● 224 SGEL ● 142 EFAL ● 132 FSQ ● 139 AQL |
|--|--------------------|--|---------------------------------------|----------------------------------|---|-----------------------------------|---|---|
| ISO # | 137, 175, 176, 190 | 212, 223, 225 | 215, 220 | 135, 138, 140 | 110 | 134, 136 | ● NEF ● NE ● KX | Linksverz./ Left cutting |

Labor-Stichfräser
LABORATORY CUTTER FOR BITE
SPLINTS
 Fraises pointues
 Fresas puntadas de laboratorio

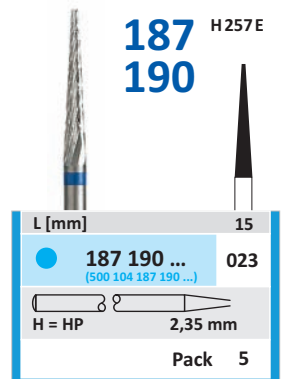
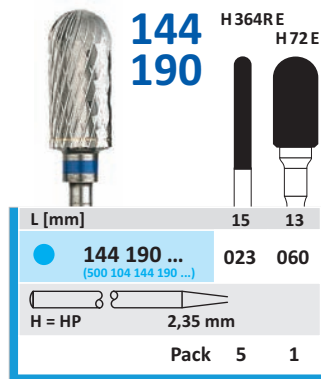
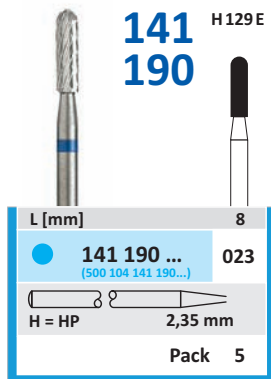
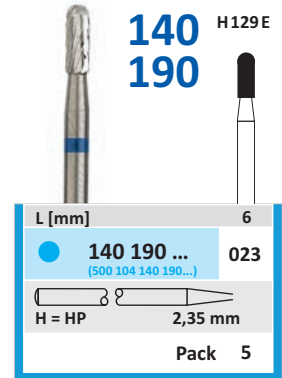
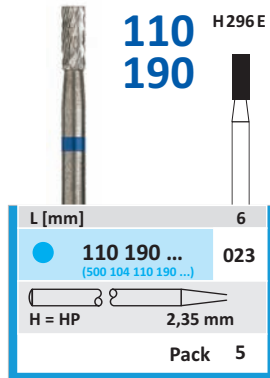
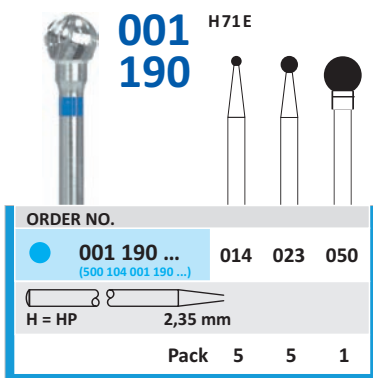
Kreuzverzahnung extra-grob
CROSS CUT X-COARSE
 Denture croisée grain X
 Engranaje x-grueso en cruz

Materialien: Weichbleibende Kunststoffe
MATERIALS: SOFT ACRYLICS
 Matériaux: Résines molles
 Material: Plásticos suaves



Kreuzverzahnung normal
CROSS CUT NORMAL
 Denture croisée normale
 Engranaje normal en cruz

Materialien: Gips, Kunststoffe, Metalllegierungen
MATERIALS: ACRYLICS, METAL ALLOYS, PLASTER
 Matériaux: Plâtres, résines acryliques, les alliages métalliques
 Material: Plástico, yeso, aleaciones de metales



| VERZÄHNUNG TOOTHING DENTURE DENTADURA | ● normal E | ● x-grob SGE X-COARSE X-GROS X-GRUESO | ● grob GE COARSE GROS GRUESO | ● fein EF FINE FIN FINO | ● x-fein EUF X-FINE X-FIN X-FINO | ● fein FSQ FINE FIN FINO | spezial · special spécial · especial | ● 192 EAL ● 224 SGE ● 142 EFAL ● 132 FSQ ● 139 AQL |
|--|--------------------|--|---------------------------------------|----------------------------------|---|-----------------------------------|---|--|
| ISO # | 137, 175, 176, 190 | 212, 223, 225 | 215, 220 | 135, 138, 140 | 110 | 134, 136 | NEF NE KX | Linksverz./ Left cutting |

HARTMETALL-FRÄSER

TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS
INSTRUMENTS EN CARBURE DE TUNGSTÈNE
INSTRUMENTOS DE CARBURO DE TUNGSTENO



LABOR

Materialien: Gips, Kunststoffe, Metalllegierungen
MATERIALS: ACRYLICS, METAL ALLOYS, PLASTER
Matériaux: Plâtres, résines acryliques, les alliages métalliques
Material: Plástico, aleaciones de metales



Kreuzverzahnung normal
CROSS CUT NORMAL
Denture croisée normale
Engranaje normal en cruz

194 H261E
190 H79E

| | | | | | | |
|---|---------|-----|-----|-----|-----|-----|
| L [mm] | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 |
| ● 194 190 ... (500 104 194 190 ...) | 023 | 031 | 040 | 045 | 050 | 060 |
| H = HP | 2,35 mm | | | | | |
| Pack | 5 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

197 H136E
190

| | | |
|---|---------|-----|
| L [mm] | 4 | 4 |
| ● 197 190 ... (500 104 197 190 ...) | 008 | 014 |
| H = HP | 2,35 mm | |
| Pack | 5 | 5 |

82

198 H138E
190 H351E

| | | | |
|---|---------|-----|-----|
| L [mm] | 8 | 8 | 9 |
| ● 198 190 ... (500 104 198 190 ...) | 016 | 023 | 040 |
| H = HP | 2,35 mm | | |
| Pack | 5 | 5 | 1 |

200 H257RE
190

| | |
|---|---------|
| L [mm] | 15 |
| ● 200 190 ... (500 104 200 190 ...) | 023 |
| H = HP | 2,35 mm |
| Pack | 5 |

225 H137E
190

| | |
|---|---------|
| L [mm] | 6 |
| ● 225 190 ... (500 104 225 190 ...) | 023 |
| H = HP | 2,35 mm |
| Pack | 5 |

237 H77E
190

| | |
|---|---------|
| L [mm] | 6 |
| ● 237 190 ... (500 104 237 190 ...) | 023 |
| H = HP | 2,35 mm |
| Pack | 5 |

239 H77E
190

| | | | |
|---|---------|-----|-----|
| L [mm] | 5 | 10 | 12 |
| ● 239 190 ... (500 104 239 190 ...) | 029 | 040 | 060 |
| H = HP | 2,35 mm | | |
| Pack | 1 | 1 | 1 |

254 H76E
190

| | |
|---|---------|
| L [mm] | 11 |
| ● 254 190 ... (500 104 254 190 ...) | 060 |
| H = HP | 2,35 mm |
| Pack | 1 |

| | | | | | | | | |
|--|--------------------|--|---------------------------------------|----------------------------------|---|-----------------------------------|---|---|
| VERZÄHNUNG TOOTHING DENTURE DENTADURA | ● normal E | ● x-grob SGE X-COARSE X-GROS X-GRUESO | ● grob GE COARSE GROS GRUESO | ● fein EF FINE FIN FINO | ● x-fein EUF X-FINE X-FIN X-FINO | ● fein FSQ FINE FIN FINO | spezial · special spécial · especial | ● 192 EAL ● 224 SGEL ● 142 EFAL ● 132 FSQ ● 139 AQL |
| ISO # | 137, 175, 176, 190 | 212, 223, 225 | 215, 220 | 135, 138, 140 | 110 | 134, 136 | ● NEF ● NE ● KX | Linksverz./ Left cutting |

Kreuzverzahnung normal
CROSS CUT NORMAL
 Denture croisée normale
 Engranaje normal en cruz

Materialien: Gips, Kunststoffe, Metalllegierungen
MATERIALS: ACRYLICS, METAL ALLOYS, PLASTER
 Matériaux: Plâtres, résines acryliques, les alliages métalliques
 Material: Plástico, yeso, aleaciones de metales

257 190 H78 E

L [mm] 9 12

● **257 190 ...** 040 060
 (500 104 257 190 ...)

H = HP 2,35 mm

Pack 1 1

263 190 H351 E

L [mm] 11 11

● **263 190 ...** 040 060
 (500 104 263 190 ...)

H = HP 2,35 mm

Pack 1 1

274 190 060:
 Auch als Linkshandfräser
 erhältlich!
 ALSO AVAILABLE AS LEFT-
 HAND CUTTER!
 Également disponible
 comme fraises pour
 gauchers!
 También disponible como
 fresas para zurdos!

274 190 H251 E

L [mm] 14

● **274 190 ...** 060
 (500 104 274 190 ...)

H = HP 2,35 mm

Pack 1

277 190 H73 E H250 E

L [mm] 3 4,5 13 10

● **277 190 ...** 014 023 040 060
 (500 104 277 190 ...)

H = HP 2,35 mm

Pack 5 5 1 1

289 190 H139 E

L [mm] 8

● **289 190 ...** 023
 (500 104 289 190 ...)

H = HP 2,35 mm

Pack 5

292 190 H295 E

L [mm] 14

● **292 190 ...** 023
 (500 104 292 190 ...)

H = HP 2,35 mm

Pack 5

Querhiebverzahnung normal
HELICAL CROSS CUT NORMAL
 Coupe transversale normale
 Engranaje transversal normal

Materialien: Gips, Kunststoffe, Metalllegierungen
MATERIALS: ACRYLICS, METAL ALLOYS, PLASTER
 Matériaux: Plâtres, résines acryliques, les alliages métalliques
 Material: Plástico, yeso, aleaciones de metales

161 176 H257 E

L [mm] 14 14 14

● **161 176 ...** 040 050 060
 (500 104 161 176 ...)

H = HP 2,35 mm

Pack 1 1 1

| VERZÄHNUNG TOOTHING DENTURE DENTADURA | ● normal E | ● x-grob SGE X-COARSE X-GROS X-GRUESO | ● grob GE COARSE GROS GRUESO | ● fein EF FINE FIN FINO | ● x-fein EUF X-FINE X-FIN X-FINO | ● fein FSQ FINE FIN FINO | spezial · special spécial · especial | ● 192 EAL ● 224 SGEL ● 142 EFAL ● 132 FSQ ● 139 AQL |
|--|--------------------|--|---------------------------------------|----------------------------------|---|-----------------------------------|---|---|
| ISO # | 137, 175, 176, 190 | 212, 223, 225 | 215, 220 | 135, 138, 140 | 110 | 134, 136 | NEF NE KX | Linksverz./ Left cutting |

HARTMETALL-FRÄSER

TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS

INSTRUMENTS EN CARBURE DE TUNGSTÈNE

INSTRUMENTOS DE CARBURO DE TUNGSTENO



LABOR

Materialien: Gips, Kunststoffe
MATERIALS: ACRYLICS, PLASTER
Matériaux: Plâtres, résines acryliques
Material: Pástico, yeso



Einfachverzahnung normal
NORMAL CUT
Denture simple normale
Engranaje normal simple

001 H71
175

ORDER No.
 ● **001 175 ...** 040 050
 (500 104 001 175 ...)

H = HP 2,35 mm
 Pack 1 1

194 H79
175

L [mm] 13 13 13 13 14

● **194 175 ...** 040 045 050 060 070
 (500 104 194 175 ...)

H = HP 2,35 mm
 Pack 1 1 1 1 1

200 H257R
175

L [mm] 15

● **200 175 ...** 023
 (500 104 200 175 ...)

H = HP 2,35 mm
 Pack 5

274 H251
175

L [mm] 14

● **274 175 ...** 060
 (500 104 274 175 ...)

H = HP 2,35 mm
 Pack 1

84

Materialien: Metalllegierungen
MATERIALS: METAL ALLOYS
Matériaux: les alliages métalliques
Material: aleaciones de metales



Kreuzverzahnung fein
CROSS CUT FINE
Denture croisée fine
Engranaje en cruz fina

001 H71 EF
140

Order No.
 ● **001 140 ...** 023
 (500 104 001 140 ...)

H = HP 2,35 mm
 Pack 5

010 H42 EF
140

L [mm] 1,6

● **010 140 ...** 018
 (500 104 010 140 ...)

H = HP 2,35 mm
 Pack 5

140 H296 REF
140

L [mm] 6

● **140 140 ...** 023
 (500 104 140 140 ...)

H = HP 2,35 mm
 Pack 5

| | | | | | | | | |
|--|--------------------|--|---------------------------------------|----------------------------------|---|-----------------------------------|---|---|
| VERZÄHNUNG TOOTHING DENTURE DENTADURA | ● normal E | ● x-grob SGE X-COARSE X-GROS X-GRUESO | ● grob GE COARSE GROS GRUESO | ● fein EF FINE FIN FINO | ● x-fein EUF X-FINE X-FIN X-FINO | ● fein FSQ FINE FIN FINO | spezial · special spécial · especial | ● 192 EAL ● 224 SGEL ● 142 EFAL ● 132 FSQ ● 139 AQL |
| ISO # | 137, 175, 176, 190 | 212, 223, 225 | 215, 220 | 135, 138, 140 | 110 | 134, 136 | ● NEF ● NE ● KX | Linksverz./ Left cutting |

Kreuzverzahnung fein
 CROSS CUT FINE
 Denture croisée fine
 Engranaje en cruz fina

Materialien: Metalllegierungen
MATERIALS: METAL ALLOYS
Matériaux: les alliages métalliques
Material: aleaciones de metales

141 H129 EF
140

L [mm] 8

141 140 ... 023
 (500 104 141 140 ...)

H = HP 2,35 mm

Pack 5

144 H364R EF
140 H72 EF

L [mm] 15 12

144 140 ... 023 060
 (500 104 144 140 ...)

H = HP 2,35 mm

Pack 5 1

187 H257 EF
140

L [mm] 15

187 140 ... 023
 (500 104 187 140 ...)

H = HP 2,35 mm

Pack 5

194 H261 EF
140 H79 EF

L [mm] 13 13 13 13 13 13

194 140 ... 023 031 040 045 050 060
 (500 104 194 140 ...)

H = HP 2,35 mm

Pack 5 1 1 1 1 1

197 H136 EF
140

L [mm] 4

197 140 ... 014
 (500 104 197 140 ...)

H = HP 2,35 mm

Pack 5

198 H138 EF
140 H351 EF

L [mm] 8 8 9

198 140 ... 016 023 040
 (500 104 198 140 ...)

H = HP 2,35 mm

Pack 5 5 1

200 H257 REF
140

L [mm] 15

200 140 ... 023
 (500 104 200 140 ...)

H = HP 2,35 mm

Pack 5

225 H137 EF
140

L [mm] 4 6

225 140 ... 014 023
 (500 104 225 140 ...)

H = HP 2,35 mm

Pack 5 5

| | | | | | | | | |
|--|--------------------|--|-------------------------------------|--------------------------------|--|---------------------------------|---|---|
| VERZÄHNUNG TOOTHING DENTURE DENTADURA | normal E | x-grob SGE X-COARSE X-GROS X-GRUESO | grob GE COARSE GROS GRUESO | fein EF FINE FIN FINO | x-fein EUF X-FINE X-GROS X-FINO | fein FSQ FINE FIN FINO | spezial · special spécial · especial | 192 EAL 224 SGEL 142 EFAL 132 FSQ 139 AQL |
| ISO # | 137, 175, 176, 190 | 212, 223, 225 | 215, 220 | 135, 138, 140 | 110 | 134, 136 | NEF NE KX | Linksverz./ Left cutting |

HARTMETALL-FRÄSER

TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS
INSTRUMENTS EN CARBURE DE TUNGSTÈNE
INSTRUMENTOS DE CARBURO DE TUNGSTENO



LABOR

Materialien: Metalllegierungen
MATERIALS: METAL ALLOYS
Matériaux: les alliages métalliques
Material: aleaciones de metales



Kreuzverzahnung fein
CROSS CUT FINE
Denture croisée fine
engranaje en cruz fina

237 140 H77 EF

L [mm] 3 6

● 237 140 ... 014 023
(500 104 237 140 ...)

H = HP 2,35 mm

Pack 5 5

239 140 H77 EF

L [mm] 12

● 239 140 ... 060
(500 104 239 140 ...)

H = HP 2,35 mm

Pack 1

257 140 H78 EF

L [mm] 3,5 9 12

● 257 140 ... 012 040 060
(500 104 257 140 ...)

H = HP 2,35 mm

Pack 5 1 1

263 140 H351 EF

L [mm] 11

● 263 140 ... 060
(500 104 263 140 ...)

H = HP 2,35 mm

Pack 1

274 140 H251 EF

L [mm] 14

● 274 140 ... 060
(500 104 274 140 ...)

H = HP 2,35 mm

Pack 1

277 140 H73 EF H250 EF

L [mm] 3 4,5 13

● 277 140 ... 014 023 040
(500 104 277 140 ...)

H = HP 2,35 mm

Pack 5 5 1

289 140 H283 EF H139 EF

L [mm] 8 8 8 8

● 289 140 ... 010 012 016 023
(500 104 289 140 ...)

H = HP 2,35 mm

Pack 5 5 5 5

292 140 H295 EF

L [mm] 15

● 292 140 ... 023
(500 104 292 140 ...)

H = HP 2,35 mm

Pack 5

Kreuzverzahnung fein
Alternative zur Verzahnung 140
(besonders laufruhig)

CROSS CUT FINE
ALTERNATIVE FOR TOOTHING 140
(CAUSING LESS VIBRATION)

Denture transversale fine
alternative à la denture 140
(Fonctionne en douceur)

Engranaje en cruz fina
alternativa a la dentadura 140
(especialmente tranquila)

194 138 H79 EF

L [mm] 13 13

● 194 138 ... 040 045
(500 104 194 138 ...)

H = HP 2,35 mm

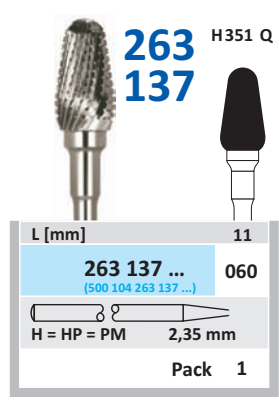
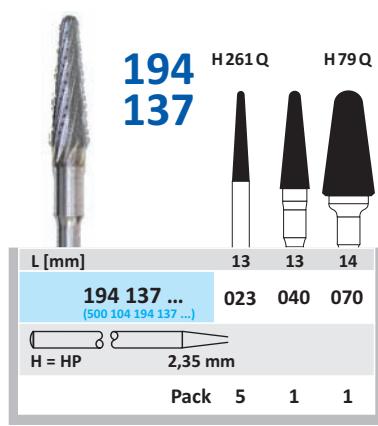
Pack 1 1

86

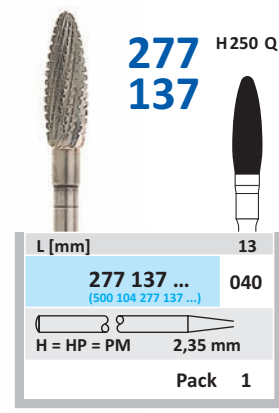
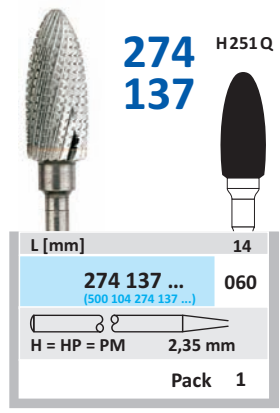
| VERZÄHNUNG TOOTHING DENTURE DENTADURA | ● normal E | ● x-grob SGE X-COARSE X-GROS X-GRUESO | ● grob GE COARSE GROS GRUESO | ● fein EF FINE FIN FINO | ● x-fein EUF X-FINE X-FIN X-FINO | ● fein FSQ FINE FIN FINO | spezial · special spécial · especial | ● 192 EAL ● 224 SGEL ● 142 EFAL ● 132 FSQ ● 139 AQL |
|--|--------------------|--|---------------------------------------|----------------------------------|---|-----------------------------------|---|---|
| ISO # | 137, 175, 176, 190 | 212, 223, 225 | 215, 220 | 135, 138, 140 | 110 | 134, 136 | NEF NE KX | Linksverz./ Left cutting |

○ **Querhiebverzahnung (aggressiv)**
 AGGRESSIVE BLADE DESIGN WITH HELICAL CROSS CUTS
 Denture transversale (agressive)
 Engranaje transversal (agresivo)

Materialien: Kunststoffe, Metalllegierungen, Titan
MATERIALS: ACRYLICS, METAL ALLOYS, TITANIUM
Matériaux: Les alliages métalliques, résines acryliques, titane
Material: Aleaciones de metales, plástico, titanio



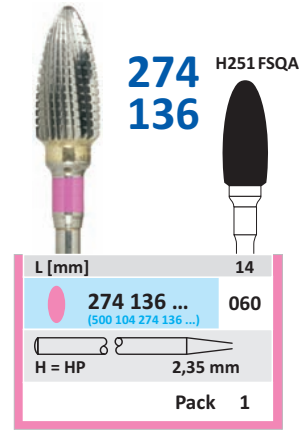
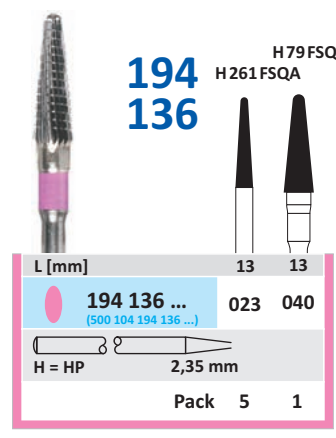
274 137 060:
Auch als Linkshandfräser erhältlich!
 ALSO AVAILABLE AS LEFT-HAND CUTTER!
 Également disponible comme fraises pour gauchers!
 También disponible como fresas para zurdos!



● **Querhiebverzahnung fein (schnittfreudig)**
 FINE STRAIGHT BLADE DESIGN WITH HELICAL CROSS CUTS
 Coupe transversale fine (grande facilité de coupe)
 Engranaje transversal fino (fácil para cortar)

Materialien: Kunststoffe, Metalllegierungen, Titan
MATERIALS: ACRYLICS, METAL ALLOYS, TITANIUM
Matériaux: Les alliages métalliques, résines acryliques, titane
Material: Aleaciones de metales, plástico, titanio

Einstufiges System zur NEM-Bearbeitung
Mit Druck: Anpassen
Ohne Druck: Finieren
Vorteil: Späne werden schneller gebrochen und sind weniger scharfkantig!
 ONE STEP SYSTEM FOR NON PRECIOUS METALS
 WITH PRESSURE: ADJUSTMENTS
 WITHOUT PRESSURE: FINISHING
 ADVANTAGE: CHIPS ARE DEFLECTED AWAY FROM YOUR WORKING HAND AND DO NOT HURT ON SKIN!
 Traitement de métaux non précieux en une étape
 Avec pression : ajuster
 Sans pression : finition
 Avantage: Les copeaux sont moins coupants et blessent moins!
 Sistema de una etapa para tratamiento de NEM
 Con presión: ajustar
 Sin presión: finir
 Las astillas se quiebran más rápidamente y son menos afiladas!



| VERZÄHNUNG TOOTHING DENTURE DENTADURA | ● normal E | ● x-grob SGE X-COARSE X-GROS X-GRUESO | ● grob GE COARSE GROS GRUESO | ● fein EF FINE FIN FINO | ● x-fein EUF X-FINE X-FIN X-FINO | ● fein FSQ FINE FIN FINO | spezial · special spécial · especial | ● 192 EAL ● 224 SGEL ● 142 EFAL ● 132 FSQL ● 139 AQL |
|--|--------------------|--|---------------------------------------|----------------------------------|---|-----------------------------------|---|--|
| ISO # | 137, 175, 176, 190 | 212, 223, 225 | 215, 220 | 135, 138, 140 | 110 | 134, 136 | NEF NE KX | Linksverz./ Left cutting |

HARTMETALL-FRÄSER

TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS
INSTRUMENTS EN CARBURE DE TUNGSTÈNE
INSTRUMENTOS DE CARBURO DE TUNGSTENO




LABOR

Materialien: Kunststoffe, Metalllegierungen, Titan
MATERIALS: ACRYLICS, METAL ALLOYS, TITANIUM
Matériaux: Les alliages métalliques, résines acryliques, titane
Material: Aleaciones de metales, plástico, titanio


● **Querhiebverzahnung fein (schnittfreudig)**
FINE STRAIGHT BLADE DESIGN WITH HELICAL CROSS CUTS
Coupe transversale fine (grande facilité de coupe)
Engranaje transversal fino (fácil para cortar)

001 134 H71 FSQ




| | |
|---|---------|
| Order No. | 050 |
| ● 001 134 ... (500 104 001 134 ...) | |
| H = HP | 2,35 mm |
| Pack | 1 |

141 134 H129 FSQ




| | |
|---|---------|
| L [mm] | 8 |
| ● 141 134 ... (500 104 141 134 ...) | 023 |
| H = HP | 2,35 mm |
| Pack | 5 |

144 134 H72 FSQ



| | |
|---|---------|
| L [mm] | 13 |
| ● 144 134 ... (500 104 144 134 ...) | 060 |
| H = HP | 2,35 mm |
| Pack | 1 |

194 134 H261 FSQ H79 FSQ



| | | | | | | |
|---|---------|-----|-----|-----|-----|-----|
| L [mm] | 13 | 13 | 13 | 13 | 13 | 14 |
| ● 194 134 ... (500 104 194 134 ...) | 023 | 040 | 045 | 050 | 060 | 070 |
| H = HP | 2,35 mm | | | | | |
| Pack | 5 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

194 134 023 + 040:


Auch als Linkshandfräser erhältlich!

ALSO AVAILABLE AS LEFT-HAND CUTTER!

Également disponible comme fraises pour gauchers!

También disponible como fresas para zurdos!


198 134 H138 FSQ H351 FSQ



| | | | |
|---|---------|-----|-----|
| L [mm] | 8 | 8 | 9 |
| ● 198 134 ... (500 104 198 134 ...) | 016 | 023 | 040 |
| H = HP | 2,35 mm | | |
| Pack | 5 | 5 | 1 |


88

200 134 H257R FSQ




| | |
|---|---------|
| L [mm] | 15 |
| ● 200 134 ... (500 104 200 134 ...) | 023 |
| H = HP | 2,35 mm |
| Pack | 5 |

237 134 H77 FSQ




| | |
|---|---------|
| L [mm] | 6 |
| ● 237 134 ... (500 104 237 134 ...) | 023 |
| H = HP | 2,35 mm |
| Pack | 5 |

272 134 H85 FSQ




| | |
|---|---------|
| L [mm] | 11 |
| ● 272 134 ... (500 104 272 134 ...) | 060 |
| H = HP | 2,35 mm |
| Pack | 1 |

274 134 H251 FSQ




| | |
|---|---------|
| L [mm] | 14 |
| ● 274 134 ... (500 104 274 134 ...) | 060 |
| H = HP | 2,35 mm |
| Pack | 1 |

277 134 H73 FSQ H250 FSQ



| | | | |
|---|---------|-----|-----|
| L [mm] | 3 | 4,5 | 13 |
| ● 277 134 ... (500 104 277 134 ...) | 014 | 023 | 040 |
| H = HP | 2,35 mm | | |
| Pack | 5 | 5 | 1 |

289 134 H283 FSQ H139 FSQ



| | | | |
|---|---------|-----|-----|
| L [mm] | 8 | 8 | 8 |
| ● 289 134 ... (500 104 289 134 ...) | 010 | 012 | 023 |
| H = HP | 2,35 mm | | |
| Pack | 5 | 5 | 5 |

289 134 023:


Auch als Linkshandfräser erhältlich!

ALSO AVAILABLE AS LEFT-HAND CUTTER!

Également disponible comme fraises pour gauchers!

También disponible como fresas para zurdos!

292 134 H295 FSQ



| | |
|---|---------|
| L [mm] | 15 |
| ● 292 134 ... (500 104 292 134 ...) | 023 |
| H = HP | 2,35 mm |
| Pack | 5 |

Querhiebverzahnung fein (schnittfreudig)
 FINE STRAIGHT BLADE DESIGN FEAT. HELICAL CROSS CUTS
 Coupe transversale fine (grande facilité de coupe)
 Engranaje transversal fino (fácil para cortar)

Materialien: Kunststoffe, PMMA
 MATERIALS: ACRYLICS, PMMA
 Matériaux: Résines acryliques, PMMA
 Material: Plástico, PMMA

194 KX H79
 NEU NEW NOUVEAU NUEVO

L [mm] 13
 194 KX ... 040
 H = HP 2,35 mm
 Pack 1

274 KX H251
 NEU NEW NOUVEAU NUEVO

L [mm] 14
 274 KX ... 060
 H = HP 2,35 mm
 Pack 1

Schneller Abtrag - FAST REDUCTION - Réduction rapide - Ablación rápida

Kreuzverzahnung
 CROSS CUT
 Denture croisée
 Engranaje en cruz

Material: Nicht-Edelmetall-Legierungen
 MATERIALS: NON PRECIOUS METAL ALLOYS
 Matériaux: Alliages métaux non-précieux
 Material: Aleaciones no-metales nobles

| | | | | |
|---|---|--|--|---|
| <p>141 NE H129NE</p> <p>L [mm] 8 141 NE ... 023 (500 104 141 NE ...) H = HP 2,35 mm Pack 5</p> | <p>194 NE H79NE</p> <p>L [mm] 13 194 NE ... 040 (500 104 194 NE ...) H = HP 2,35 mm Pack 1</p> | <p>277 NE H73NE</p> <p>L [mm] 3 277 NE ... 014 (500 104 277 NE ...) H = HP 2,35 mm Pack 5</p> | <p>277 NE H250NE</p> <p>L [mm] 13 277 NE ... 040 (500 104 277 NE ...) H = HP 2,35 mm Pack 1</p> | <p>289 NE H139NE</p> <p>L [mm] 8 289 NE ... 023 (500 104 289 NE ...) H = HP 2,35 mm Pack 5</p> |
|---|---|--|--|---|

Leicht zu polierende Oberfläche - EASY-TO-POLISH SURFACE - Surface facile à polir - Superficie fácil de pulir

Kreuzverzahnung fein
 CROSS CUT FINE
 Denture croisée fine
 Engranaje en cruz fina

NE/NEF:
 Für Modell-Guss aus Nicht-Edelmetall-legierungen
 MODEL CAST MADE FROM NON PRECIOUS METALS
 Pour prothèses à base de métaux non précieux
 Para modelos de afusión de aleaciones de metal no preciosas

| | | | |
|---|---|--|---|
| <p>141 NEF H129NEF</p> <p>L [mm] 8 141 NEF ... 023 (500 104 141 NEF ...) H = HP 2,35 mm Pack 5</p> | <p>194 NEF H79NEF</p> <p>L [mm] 13 194 NEF ... 040 (500 104 194 NEF ...) H = HP 2,35 mm Pack 1</p> | <p>277 NEF H73NEF</p> <p>L [mm] 8 277 NEF ... 014 (500 104 289 NEF ...) H = HP 2,35 mm Pack 5</p> | <p>289 NEF H139NEF</p> <p>L [mm] 8 289 NEF ... 023 (500 104 289 NEF ...) H = HP 2,35 mm Pack 5</p> |
|---|---|--|---|

HARTMETALL-FRÄSER

TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS
INSTRUMENTS EN CARBURE DE TUNGSTÈNE
INSTRUMENTOS DE CARBURO DE TUNGSTENO



LABOR

Materialien: Komposite, Metalllegierungen, Titan
MATERIALS: COMPOSITES, METAL ALLOYS, TITANIUM
Matériaux: composites, les alliages métalliques, titane
Material: composites, aleaciones de metales, titanio

Kreuzverzahnung extra-fein
CROSS CUT X-FINE
Denture croisée X-fin
Engranaje en cruz X-fino

144 110 H364REVF

L [mm] 15

144 110 ... 023
(500 104 144 110 ...)

H = HP 2,35 mm

Pack 5

194 110 H79EUF

L [mm] 13 13

194 110 ... 040 045
(500 104 194 110 ...)

H = HP 2,35 mm

Pack 1 1

198 110 H138EVF

L [mm] 8

198 110 ... 016
(500 104 198 110 ...)

H = HP 2,35 mm

Pack 5

237 110 H77EVF

L [mm] 6

237 110 ... 023
(500 104 237 110 ...)

H = HP 2,35 mm

Pack 5

277 110 H73EUF

L [mm] 3

277 110 ... 014
(500 104 277 110 ...)

H = HP 2,35 mm

Pack 5

289 110 H139EUF

L [mm] 8

289 110 ... 023
(500 104 289 110 ...)

H = HP 2,35 mm

Pack 5

90

Linkshänder Fräser - LEFT-HAND CUTTERS - Fraises pour gauchers - Fresas para zurdos

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 194 224 H79SGEL | 274 192 H251EAL | 272 142 H85EFAL | 274 139 H251AQL | 194 132 H261FSQL H79FSQL | 289 132 H139FSQL |
| | | | | | |
| L [mm] 14 | L [mm] 14 | L [mm] 11 | L [mm] 14 | L [mm] 13 13 | L [mm] 8 |
| 194 224 070 (500 104 194 224 ...) | 274 192 060 (500 104 274 192 ...) | 272 142 060 (500 104 272 142 ...) | 274 139 060 (500 104 274 139 ...) | 194 132 ... (500 104 194 132 ...) | 289 132 023 (500 104 289 132 ...) |
| Pack 1 | Pack 1 | Pack 1 | Pack 1 | Pack 5 1 | Pack 5 |
| 223 | 190 | 140 | 137 | 134 | 134 |

Entspricht Verzahnung:
EQUALS TOOTHING:
Correspond à la denture:
Corresponde al engranaje:

| VERZÄHNUNG TOOTHING DENTURE DENTADURA | normal E | x-grob X-COARSE X-GROS X-GRUESO | grob COARSE GROS GRUESO | fein FINE FIN FINO | x-fein X-FINE X-FIN X-FINO | fein FINE FIN FINO | spezial · special spécial · especial | 192 EAL 224 SGEL 142 EFAL 132 FSQL 139 AQL |
|--|--------------------|---------------------------------|-------------------------|--------------------|----------------------------|--------------------|---|--|
| ISO # | 137, 175, 176, 190 | 212, 223, 225 | 215, 220 | 135, 138, 140 | 110 | 134, 136 | NEF NE KX | Linksverz./ Left cutting |

Schnelle Anpassung - Grob • QUICK ADJUSTMENT - COARSE • Adaptation rapide - gros • Adaptación rápida - grueso

137 H364R E
190

L [mm] 8 10 15

● **137 190 ...** 010 015 023
(500 103 137 190 ...)

HS = HP SHORT 2,35mm

Pack 1 1 1

S137 H364RE
190

L [mm] 10

● **S137 190 ...** 015
(500 103 137 190 ...)

HP SHORT 2,35mm

Pack 1

Material: Universal
MATERIAL: UNIVERSAL
Matériaux: Universel
Material: Universal

200 H356RE
190

1° 2° 4° 6°

L [mm] 13,5 13,5 13,5 13,5

● **200 190 ...** 020 023/2 031 040
(500 103 200 190 ...)

HS = HP SHORT 2,35mm

Pack 1 1 1 1

S200 H356RE
190

1° 2°

L [mm] 13,5 13,5

● **S200 190 ...** 020 023/2
(500 103 200 190 ...)

HS = HP SHORT 2,35mm

Pack 1 1

Schnelle Anpassung - Grob • QUICK ADJUSTMENT - COARSE • Adaptation rapide - gros • Adaptación rápida - grueso

137 H364RAQ
137

L [mm] 8 10 15

● **137 137...** 010 015 023
(500 103 137 137 ...)

HS = HP SHORT 2,35mm

Pack 1 1 1

S137 H364RAQ
137

L [mm] 8 10 15

● **S137 137...** 010 015 023
(500 103 137 137 ...)

HS = HP SHORT 2,35mm

Pack 1 1 1

Material:
Titan, Kunststoff
MATERIAL:
TITANIUM, ACRYLICS
Matériaux:
Titane, résines
acryliques
Material:
Titanio, plástico

200 H356RQ
137

1° 2° 4° 6°

NEU
NEW
NOUVEAU
NUEVO

L [mm] 13,5 13,5 13,5 13,5

● **200 137 ...** 020 023/2 031 040
(500 103 200 137 ...)

HS = HP SHORT 2,35mm

Pack 1 1 1 1

S200 H356RQ
137

1° 2° 4° 6°

NEU
NEW
NOUVEAU
NUEVO

L [mm] 13,5 13,5 13,5 13,5

● **200 137 ...** 020 023/2 031 040
(500 103 200 137 ...)

HS = HP SHORT 2,35mm

Pack 1 1 1 1

Konditionierung - fein • CONDITIONING - FINE • Conditionnement - fin • Acondicionamiento - fino

Material:
NEM, Titan, Kunststoff
MATERIAL:
NEM, TITANIUM,
ACRYLICS
Matériaux:
Titane, résines acryliques,
métaux non précieux
Material:
Plástico, titanio, NEM

137 H364RFSQ
134

| | | | |
|--|-----|-----|-----|
| L [mm] | 8 | 10 | 15 |
| 137 134... (500 103 137 134 ...) | 010 | 015 | 023 |
| HS = HP SHORT 2,35mm | | | |
| Pack | 1 | 1 | 1 |

S137 H364RFSQ
134

| | | | |
|---|-----|-----|-----|
| L [mm] | 8 | 10 | 15 |
| S137 134... (500 103 137 134 ...) | 010 | 015 | 023 |
| HS = HP SHORT 2,35mm | | | |
| Pack | 1 | 1 | 1 |

200 H356RFSQ
134

NEU
NEW
NOUVEAU
NUEVO

| | | | | |
|---|------|-------|------|------|
| L [mm] | 13,5 | 13,5 | 13,5 | 13,5 |
| 200 134 ... (500 103 200 134 ...) | 020 | 023/2 | 031 | 040 |
| HS = HP SHORT 2,35mm | | | | |
| Pack | 1 | 1 | 1 | 1 |

S200 H356RFSQ
134

NEU
NEW
NOUVEAU
NUEVO

| | | | | |
|--|------|-------|------|------|
| L [mm] | 13,5 | 13,5 | 13,5 | 13,5 |
| S200 134 ... (500 103 200 134 ...) | 020 | 023/2 | 031 | 040 |
| HS = HP SHORT 2,35mm | | | | |
| Pack | 1 | 1 | 1 | 1 |

Glätten - Extrem fein • POLISHING - EXTREME FINE • Lisse - X-fin • Liso - X-fino

Material: Universal
MATERIAL: UNIVERSAL
Matériaux: Universel
Material: Universal

137 H364R
135

| | | | |
|---|-----|-----|-----|
| L [mm] | 8 | 10 | 15 |
| 137 135 ... (500 103 137 135 ...) | 010 | 015 | 023 |
| HS = HP SHORT 2,35mm | | | |
| Pack | 1 | 1 | 1 |

200 H356RS
135

NEU
NEW
NOUVEAU
NUEVO

| | | |
|---|------|------|
| L [mm] | 13,5 | 13,5 |
| 200 135 ... (500 103 200 135 ...) | 020 | 023 |
| HS = HP SHORT 2,35mm | | |
| Pack | 1 | 1 |

Vorpolitur - Fein • PREPOLISHER - FINE • Prépolissage - fin • Prepulido - fino

Material: NEM, Titan, Kunststoff
MATERIAL: NEM, TITANIUM, ACRYLICS
Matériaux: Titane, résines acryliques, métaux non précieux
Material: Plástico, titanio, NEM

S200 H356REF
140

2°

| | |
|--|-------|
| L [mm] | 13,5 |
| S200 140 ... (500 103 200 140 ...) | 023/2 |
| HS = HP SHORT 2,35mm | |
| Pack | 1 |

Material: NEM, Titan
MATERIAL: NEM, TITANIUM
Matériaux: titane, métaux non précieux
Material: titanio, NEM

137 H364RF
103

| | |
|---|-----|
| L [mm] | 15 |
| 137 103 ... (500 103 137 103 ...) | 023 |
| HS = HP SHORT 2,35mm | |
| Pack | 1 |

Für Keramik / FOR CERAMICS / Pour la céramique / Para la cerámica

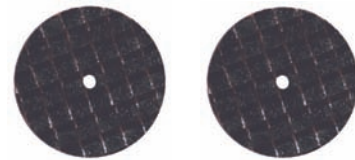
- **Siliziumcarbide/SILICON CARBIDE/carbure de silicium/Carburo de silicio**
- **Faserverstärkt/FIBRE REINFORCED/Renforcé de fibres/Reforzado con fibras**
- **Flexibel/FLEXIBLE/Flexible/Flexible**
- **Trennt ohne Streifen zu hinterlassen/CUTS WITHOUT LEAVING MARKS/ Coupe sans laisser de traces/Corta sin dejar marcas**



| | | | |
|---|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Unmontiert – UNMOUNTED Non-monté – Non montado | 10UM2202K | 10UM2203K | 10UM2502K |
| | 100UM2202K | 100UM2203K | 100UM2502K |
| Maße/size/Taille/Tamaños in mm | 22 X 0,2 | 22 X 0,3 | 25 X 0,2 |
| max. Drehzahl/MAX. SPEED: Vitesse max. de rotation/Máx. revoluciones: | 25.000 min⁻¹ | 25.000 min⁻¹ | 15.000 min⁻¹ |

Für Zirkon / FOR ZIRCONIA / Pour la zircone / Para circonio

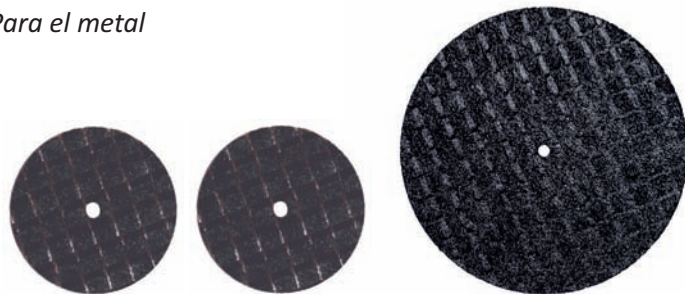
- **Diamant/DIAMOND/Diamant/Diamante**
- **Faserverstärkt/FIBRE REINFORCED/Renforcé de fibres/Reforzado con fibras**
- **Flexibel/FLEXIBLE/Flexible/Flexible**
- **Trennt ohne Streifen zu hinterlassen/CUTS WITHOUT LEAVING MARKS/ Coupe sans laisser de traces/Corta sin dejar marcas**



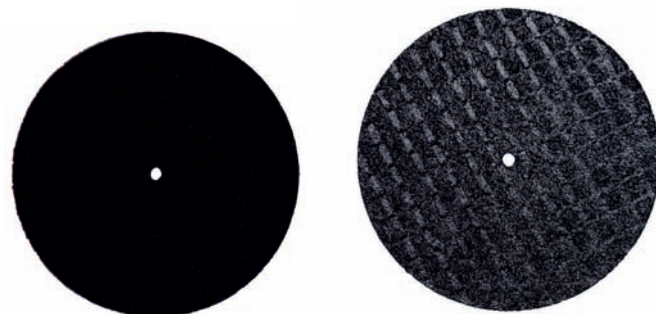
| | | |
|---|--------------------------------|--------------------------------|
| Unmontiert – UNMOUNTED Non-monté – Non montado | UM2002Z | UM2003Z |
| | 10UM2002Z | 10UM2003Z |
| Maße/size/Taille/Tamaños in mm | 20 X 0,2 | 20 X 0,3 |
| max. Drehzahl/MAX. SPEED: Vitesse max. de rotation/Máx. revoluciones: | 25.000 min⁻¹ | 25.000 min⁻¹ |

Für Metall / FOR METAL / Pour le métal / Para el metal

- **Aluminiumoxid/ALUMINUM OXIDE/ Oxyde d'aluminium/óxido de aluminio**
- **Faserverstärkt/FIBRE REINFORCED/Renforcé de fibres/Reforzado con fibras**
- **Flexibel/FLEXIBLE/Flexible/flexible**
- **Trennt ohne Streifen zu hinterlassen/CUTS WITHOUT LEAVING MARKS/ Coupe sans laisser de traces/Corta sin dejar marcas**



| | | | |
|---|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Unmontiert – UNMOUNTED Non-monté – Non montado | 10UM2202M | 10UM2203M | 50UM3801FM |
| | 100UM2202M | 100UM2203M | |
| Maße/size/Taille/Tamaños in mm | 22 X 0,2 | 22 X 0,3 | 38 X 1 |
| max. Drehzahl/MAX. SPEED: Vitesse max. de rotation/Máx. revoluciones: | 25.000 min⁻¹ | 25.000 min⁻¹ | 10.000 min⁻¹ |



| | | |
|---|---|--------------------------------|
| Unmontiert – UNMOUNTED Non-monté – Non montado | 50UM3801M | 10UM4005M |
| | Ohne Faserverstärkung / WITHOUT FIBRE REINFORCEMENT Sans renfort fibreux / Sin refuerzo de fibra | 100UM4005M |
| Maße/size/Taille/Tamaños in mm | 38 X 1 | 40 X 0,5 |
| max. Drehzahl/MAX. SPEED: Vitesse max. de rotation/Máx. revoluciones: | 10.000 min⁻¹ | 10.000 min⁻¹ |

10UM... = 10 Stck unmontiert
100UM... = 100 Stck unmontiert
 10UM... = 10 PCS UNMOUNTED
 100UM... = 100 PCS UNMOUNTED
 10UM... = 10 pcs démonté
 100UM... = 100 pcs démonté
 10UM... = 10 pza desmontado
 100UM... = 100 pza desmontado

SCHLEIFSTEINE

GRINDING STONES

PIERRES DE DÉGROSSISSAGE

PIEDRA DE AFILAR



Hosynt

Für Oxidkeramik (z.B. Zirkonoxid)

FOR OXIDE CERAMICS (f.e. ZIRCONIA)

Pour oxyde céramique (par exemple zircone)

Para cerámica de óxido (por ejemplo circon)



| | | | | | |
|------------------------|--------|--------|----------|--------|--------|
| H = HP = PM 2,35 mm | H9838 | H9839 | H9842 | H9840 | H9841 |
| Maße/SIZE in mm | 22 X 2 | 12 X 2 | 11,5 X 3 | 4 X 10 | 5 X 13 |
| Pack | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

- Diamant, synthetisch gebunden
- Hohe Abtragsleistung
- geringe Hitzeentwicklung, daher keine Wasserkühlung notwendig

- DIAMOND, SYNTHETIC BONDING
- HIGH PERFORMANCE
- MINIMAL HEAT DEVELOPMENT, THEREFORE NO WATERCOOLING REQUIRED

- Diamant à liant synthétique
- Capacité abrasive élevée
- Utilisable sans refroidissement à l'eau et grâce à un réchauffement réduit

- *Diamante, unido sintéticamente*
- *Eficaz alta en ablación*
- *Poca generación de calor, por lo que no requiere refrigeración por agua*

Hocera

Für Keramik, Metall-Keramik und Metall

FOR CERAMICS, METAL CERAMICS AND METALS

Pour céramique, céramo-métalliques et métalliques

Para cerámica, cerámica de metal y metal



| | | | | | |
|------------------------|--------|--------|----------|----------|----------|
| H = HP = PM 2,35 mm | H9738 | H9739 | H9742 | H9740 | H9741 |
| Maße/SIZE in mm | 22 X 2 | 12 X 2 | 11,5 X 3 | 3,5 X 11 | 4,8 X 13 |
| Pack | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

- Diamant, keramisch gebunden
- Hohe Formstabilität
- Hitzebeständig
- Langlebig, feines Korn

- DIAMOND, CERAMIC BONDING
- HIGH SHAPE STABILITY
- HEAT RESISTANT
- DURABLE, FINE GRIT

- Diamant à liant céramique
- Grande stabilité de forme
- Résistant à la chaleur
- Qualité durable à grain fin

- *Diamante, unido cerámicamente*
- *Alta estabilidad dimensional*
- *Resistente al calor*
- *Duradero, grano fino*

94

Schwabbel und Bürste für das Labor

Schwabbel und Bürste

POLISHING BUFF AND BRUSH

Disque et brosse de polissage

Muela de pulir y cepillo



B862220

pack of 10

B115220

22 x 1,6 mm

pack of 10

Hochglanz
HIGH SHINE
Polyglacé
Brillo intenso

Diaclean

Reinigungsstein

CLEANING STONE

Pierre pour nettoyage

Piedra para quitar el sucio



Abbildung in Originalgröße
PICTURE SHOWS ORIGINAL SIZE
La photo représente la grandeur réelle
Ilustración en tamaño real

ORDER No. 500

Diaclean:

Für die schnelle Reinigung von verschmutzten Diamantinstrumenten.
Einfach mit dem verschmutzten Instrument in den nassen DIACLEAN schneiden.

RAPID CLEANING OF CLOGGED DIAMONDS WITH DIACLEAN. MOISTEN DIACLEAN WITH WATER AND GRIND THE CLOGGED DIAMOND INSTRUMENT INTO IT.

Pour un nettoyage rapide des instruments diamantés affûter l'instrument sale sur le DIACLEAN.

Para quitar rápidamente el sucio de instrumentos diamantados. Sólo hay que cortar con el instrumento ensuciado en el DIACLEAN húmedo.

FG-Ständer

BUR BLOCKS FOR FG - Porte-Fraises FG - *Freseros FG*

711:

Für 6 FG-Instrumente

FOR 6 FG-INSTRUMENTS

Pour 6 instruments FG

Para 6 instrumentos-FG

Rostfreier Stahl - Autoklavierbar und sterilisierbar
 STAINLESS STEEL - AUTOCLAVABLE AND STERILIZABLE
 Acier inoxydable - autoclavables et stérilisables
 Acero inoxidable - autoclavable y esterilizable



ORDER No. 711

712:

Für Sätze im HORICO Tray System

FOR SETS IN THE HORICO TRAY SYSTEM

Pour les sets système HORICO

Para juegos en el sistema de cubetas HORICO



ORDER No. 712

420:

H – rostfrei – selbstzentrierend

HP – STAINLESS – SELF-CENTERING

PM - inoxydable - autocentrant

PM - acero inoxidable - autocentrado

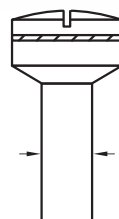
W420:

W – rostfrei – selbstzentrierend

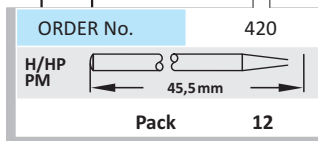
RA – STAINLESS – SELF-CENTERING

RA - inoxydable - autocentrant

CA - acero inoxidable - autocentrado



2,35 mm



ORDER No.

420

H/HP

PM

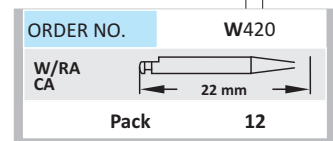
45,5 mm

Pack

12

Präzisions-Mandrell

PRECISION-MANDREL - Mandrin - *Mandril*



ORDER NO.

W420

W/RA

CA

22 mm

Pack

12

Stahlcarbo - Scheiben

STELCARBO DISCS - Disques carbo acier - *Discos de acero carbo*

Ø 19 mm
3/4"



12 Stk / pce.

Ø 22 mm
7/8"



12 Stk / pce.

222 - 272:

Edelkorund galvanisch gebunden auf rostfreiem Stahl. Diese Scheiben sind autoklavierbar und sterilisierbar.

GENUINE CORUNDUM GALVANICALLY BONDED ON STAINLESS STEEL. THESE DISCS ARE AUTOCLAVABLE AND STERILIZABLE.

Corindon supérieur fixé sur un disque en acier inoxydable. Ces disques sont autoclavables et stérilisables.

Corundo noble unido galvánicamente al acero inoxidable. Estos discos son autoclavables y esterilizables.

| Durchmesser DIAMETER | Einseitig · ONE SIDED · Monoface · De una cara | Doppelseitig · DOUBLE SIDED · Doubleface · De dos caras | |
|-------------------------|---|--|------------------|
| 19 mm | | 222 | |
| 22 mm | 230 | 232 | 272 |
| Stärke THICKNESS | 0,15 mm* | 0,30 mm | 0,25 mm* 0,40 mm |

* extra-dünn
X-THIN

KITS FÜR DAS LABOR

SETS FOR THE LABORATORY

KITS POUR LE LABORATOIRE

KITS PARA EL LABORATORIO



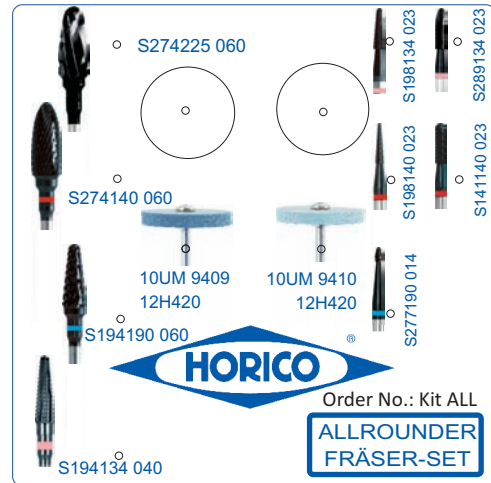
LABOR

Allround-Fräser-Set (KIT ALL):

Für die Bearbeitung von NEM - vom Gipsmodell bis zum polierten Modellguss-Gerüst.

To process non precious metals from master model to polished model cast frame.

- | | |
|-------------|---|
| S274225 060 | für Gips - for plaster |
| S274140 060 | für die Glättung von Kunststoff und NEM |
| S198140 023 | For smoothing of acrylics and non precious metals |
| S141140 023 | |
| S194190 060 | für Kunststoff, Nacharbeiten an Gips, schneller Abtrag auf NEM |
| S277190 014 | For acrylics, rework on plaster, fast reduction of non precious metals |
| S194134 040 | für die effiziente Bearbeitung von Kunststoff und NEM (wenig Druck: Feine Oberfläche/größerer Druck: Schneller Abtrag) |
| S198134 023 | For efficient processing of acrylics and non precious metals (low pressure: Fine surface/more pressure: Fast reduction) |
| S289134 023 | |



96

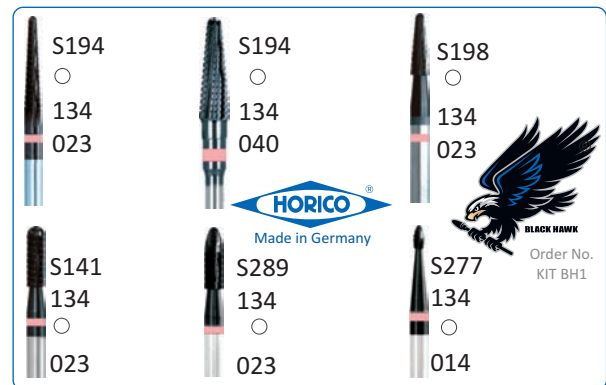
- | | |
|--------------|-----------------------------------|
| 10UM 9409 | Polierer für NEM |
| 10UM 9410 | Polishers for non precious metals |
| Mandrell 420 | |

Black-Hawk-Fräser-Set (KIT BH1):

- | | | |
|-------------|-------------|-------------|
| S194134 023 | S194134 040 | S198134 023 |
| S141134 023 | S289134 023 | S277134 014 |

Auswahl schwarzer Fräser mit der 134er Verzahnung für Kobalt-Chrom-, Nickel-Chrom- und Titanlegierungen.

Selection of Black Hawk Cutters with toothing 134 to process non precious metal alloys like cobalt-chrome, nickel-chrome or titanium.



eco-Kit for Milling (KIT MIL1):

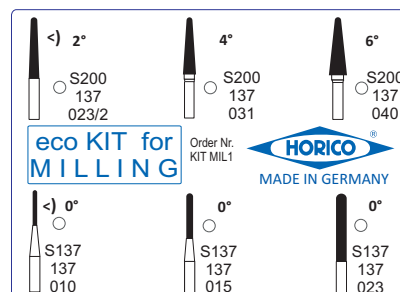
- | | | |
|---------------|-------------|-------------|
| S200137 023/2 | S200137 031 | S200137 040 |
| S137137 010 | S137137 015 | S137137 023 |

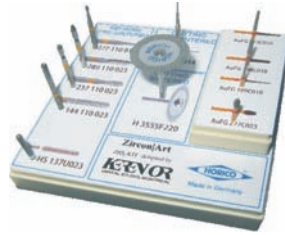
Auswahl schwarzer Fräser mit 137er Verzahnung für die Frästechnik in 0°, 2°, 4° und 6°.

Geeignet für Chrom-Kobalt-, Chrom-Nickel- und Titanlegierungen.

Selection of Black Hawk Cutters with toothing 137 for the milling technique in 0°, 2°, 4° und 6°.

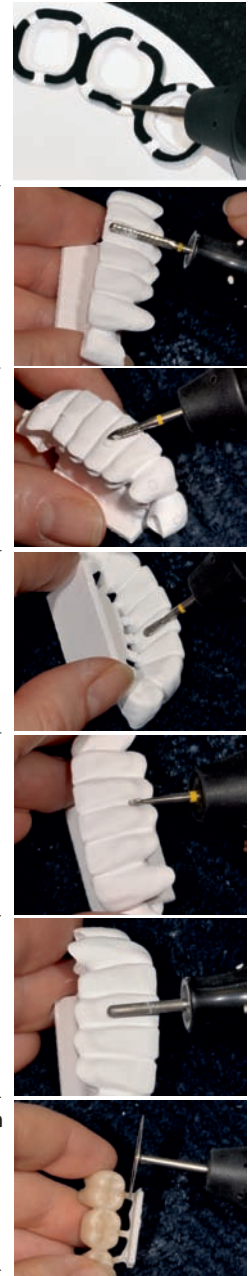
Applicable for non precious metal alloys like chromium-cobalt, chromium-nickel or titanium.





Zirkonset Zircon | Art (SIKER2)

Designed by KerenOr Dental Studio, Montreal



Diamant
H 167 014

15,000-20,000 rpm

Zum Freischneiden der Krone oder Brücke aus dem vorgesinterten Zirkon-Rohling. Kann auch zur Vertiefung und Ausarbeitung der Separationen und okklusalen Furchen verwendet werden.

To remove restoration from pre-sintered Zirconia block and to cut connectors in pre-sintered Zirconia. Can be also used to deepen and define separation and embrasures.

HM-Fräser,
144 110 023 ●

15,000-20,000 rpm

Zur Glättung der Oberfläche von geraden Flächen sowie zur Entfernung und Glättung von Konnektorstümpfen.

To level and smoothen straight areas and residuals of connectors on the surface.

HM-Fräser,
289 110 023 ●

15,000-20,000 rpm

Einebenen und Glätten der Kronenoberfläche.

Further smoothing tooth surface, to create an even surface.

HM-Fräser,
237 110 023 ●

15,000-20,000 rpm

Ideal zur Glättung von gewölbten Oberflächen dichter zum Rand.

Ideal for smoothing curved surfaces closer to marginal area.

HM-Fräser,
277 110 014 ●

15,000-20,000 rpm

Zur Ausarbeitung von okklusalen Furchen und Separationen.

To define occlusal grooves, embrasures and separations.

Diamant,
HS 137U023 ○

10,000 rpm
ohne Druck
very light pressure

Erzeugt eine sehr glatte, fast glänzende Oberfläche auf vorgesintertem Zirkon. Ideal zur Finalisierung der Konturoberflächen, die nicht mit Keramik beschichtet werden.

To create very smooth, almost shiny surface on pre-sintered Zirconia. Ideal for finalizing full contour surfaces which will not be layered with porcelain.

Diamantscheibe,
H 355SF220

15,000-20,000 rpm

Zum Abschneiden der Gusskanäle bei gesintertem Zirkon. Halten Sie beim Schneiden etwas Abstand zur Krone, um Mikrorisse durch lokale Überhitzung zu vermeiden.

To cut connectors in sintered Zirconia. Avoid cutting too close to the restoration to prevent overheating and micro-cracks.

FG Löwenschleifer / FG Lion burs



AuFG199C010 ●

Zur Feinanpassung von inneren Randbereichen bei Kronen
To microfit restoration on the inside marginal area.



AuFG198C018 ●

Zum Finieren von Oberflächen an Kronen auf gesintertem Zirkon.
To refine restoration surface on sintered Zirconia.



AuFG173C016 ●

Zur Feinanpassung und Finierung von okklusalen Furchen und Separationen auf gesintertem Zirkon.
To refine and finalize occlusal grooves, embrasures and separations on sintered Zirconia.



AuFG277C023 ●

Zur Anpassung von Spitzen und kleinen Flächen auf gesintertem Zirkon.
For adjustments on cusps and small areas on sintered Zirconia.

Kompatibel mit AMANN GIRRBACH® CAD-CAM-System

COMPATIBLE WITH AMANN GIRRBACH® CAD-CAM-SYSTEM

Compatible avec AMANN GIRRBACH® Système CAD-CAM

Compatible con AMANN GIRRBACH® CAD-CAM-Sistema



| Material | Abbildung / Illustration | Bestellnr./ ORDER NO. | D1 | D2 | L1 | kompatibel mit.../ COMPATIBLE WITH |
|--|--|--------------------------|-----|----|----|---------------------------------------|
| Zirkon ZIRCONIA Zircon Zirconia |  | XNZ A3003R | 003 | 3 | 47 | Amann Girrbach® |
| | Schwarz beschichtet / BLACK COATED / Revêtement noir / Negro recubierto  | XSZ A3006R | 006 | 3 | 47 | Amann Girrbach® |
| | Schwarz beschichtet / BLACK COATED / Revêtement noir / Negro recubierto  | XSZ A3010R | 010 | 3 | 47 | Amann Girrbach® |
| | Schwarz beschichtet / BLACK COATED / Revêtement noir / Negro recubierto  | XSZ A3025R | 025 | 3 | 47 | Amann Girrbach® |

98

Hochwertiges Hartmetall in Ultra-Feinstkorn-Qualität für besonders lange Standzeiten

 HIGH QUALITY TUNGSTEN CARBIDE, LONG LASTING
 Carbure de tungstène en qualité supérieure avec une longévité prolongée
 Carburo de alta calidad para una mayor durabilidad

Hervorragende Schneidengeometrie

 VERY GOOD TOOTHING
 Denture de qualité supérieure
 Muy buena dentadura

Sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis

 VERY GOOD PRICE-PERFORMANCE RATIO
 Très bonne performance prix-qualité
 Muy buena relación calidad-precio

Unser Sortiment wird kontinuierlich erweitert - fragen Sie uns!

 WE ARE CONSTANTLY ENLARGING OUR RANGE. IF YOU ARE MISSING A CAD/CAM CUTTER, PLEASE ASK US!
 Notre gamme s'élargit tout le temps. Contactez-nous!
 Nuestra gama se amplía continuamente - contáctenos!


Kompatibel mit ZIRKONZAHN® - 3 mm Schaft
COMPATIBLE WITH ZIRKONZAHN® - 3 mm SHANK
Compatible avec ZIRKONZAHN® - tige 3 mm
Compatible con ZIRKONZAHN® - 3 mm mango



| Material | Abbildung/ ILLUSTRATION | Bestellnr./ ORDER NO. | D1 | D2 | L1 | kompatibel mit.../ COMPATIBLE WITH |
|--------------------------------------|-------------------------|-------------------------|-----|----|----|------------------------------------|
| Zirkon ZIRCONIA | | XNC Z3005 | 005 | 3 | 57 | Zirkonzahn® |
| Zirkon ZIRCONIA | | XNC Z3006T Abutments | 006 | 3 | 57 | Zirkonzahn® |
| Zirkon ZIRCONIA | | XNC Z3010 | 010 | 3 | 57 | Zirkonzahn® |
| Zirkon ZIRCONIA | | XNC Z3015T Abutments | 015 | 3 | 57 | Zirkonzahn® |
| Zirkon ZIRCONIA | | XNC Z3020 | 020 | 3 | 57 | Zirkonzahn® |
| PMMA | | XNP Z3005 | 005 | 3 | 57 | Zirkonzahn® |
| PMMA | | XNP Z3010 | 010 | 3 | 57 | Zirkonzahn® |
| PMMA | | XNP Z3020 | 020 | 3 | 57 | Zirkonzahn® |
| PMMA Einschneider single blade | | XNP Z3020/1 | 020 | 3 | 57 | Zirkonzahn® |

Alle CAD/CAM-Fräser auch erhältlich mit
 a) schwarzer HORICO-Beschichtung
 b) Diamant-Beschichtung

ALL CAD/CAM CUTTERS ALSO AVAILABLE WITH
 a) BLACK SPECIAL HORICO COATING
 b) DIAMOND COATING

Toutes le fraises CAD/CAM sont disponibles avec
 a) revêtement noir HORICO
 b) revêtement diamanté

Todas CAD/CAM fresas tambien son disponible con
 a) revestimiento negro HORICO
 b) revestimiento de diamante

Kompatibel mit ZIRKONZAHN® - 6 mm Schaft
 COMPATIBLE WITH ZIRKONZAHN® - 6 mm SHANK
 Compatible avec ZIRKONZAHN® - tige 6 mm
 Compatible con ZIRKONZAHN® - 6 mm mango



| Material | Abbildung/ ILLUSTRATION | Bestellnr./ ORDER NO. | D1 | D2 | L1 | kompatibel mit.../ COMPATIBLE WITH |
|--------------------------------------|-------------------------|-----------------------|-----|----|----|------------------------------------|
| Zirkon ZIRCONIA | | XNC Z6005 | 005 | 6 | 50 | Zirkonzahn® |
| Zirkon ZIRCONIA | | XNC Z6010 | 010 | 6 | 50 | Zirkonzahn® |
| Zirkon ZIRCONIA | | XNC Z6020 | 020 | 6 | 50 | Zirkonzahn® |
| PMMA | | XNP Z6010 | 010 | 6 | 50 | Zirkonzahn® |
| PMMA Einschneider SINGLE BLADE | | XNP Z6020/1 | 020 | 6 | 50 | Zirkonzahn® |
| CoCr | | XNM Z6005T | 005 | 6 | 50 | Zirkonzahn® |
| CoCr | | XNM Z6010 | 010 | 6 | 50 | Zirkonzahn® |
| CoCr | | XNM Z6020 | 020 | 6 | 50 | Zirkonzahn® |
| Titan TITANIUM | | XNT Z6005T | 005 | 6 | 50 | Zirkonzahn® |
| Titan TITANIUM | | XNT Z6010 | 010 | 6 | 50 | Zirkonzahn® |
| Titan TITANIUM | | XNT Z6020 | 020 | 6 | 50 | Zirkonzahn® |

Kompatibel mit ZIRKONZAHN® - 6 mm Schaft
 COMPATIBLE WITH ZIRKONZAHN® - 6 mm SHANK
 Compatible avec ZIRKONZAHN® - tige 6 mm
 Compatible con ZIRKONZAHN® - 6 mm mango



| Material | Abbildung/ ILLUSTRATION | Bestellnr./ ORDER NO. | D1 | D2 | L1 | kompatibel mit.../ COMPATIBLE WITH |
|--------------------------------|-------------------------|-------------------------|-----|----|----|------------------------------------|
| Sintermetall Sintered Metal | | XNS Z6005 | 005 | 6 | 50 | Zirkonzahn® |
| Sintermetall Sintered Metal | | XNS Z6010 | 010 | 6 | 50 | Zirkonzahn® |
| Sintermetall Sintered Metal | | XNS Z6015T | 015 | 6 | 50 | Zirkonzahn® |
| Sintermetall Sintered Metal | | XNS Z6020 | 020 | 6 | 50 | Zirkonzahn® |
| Sintermetall Sintered Metal | | XNS Z6006T Abutments | 006 | 6 | 50 | Zirkonzahn® |

Alle CAD/CAM-Fräser auch erhältlich mit
 a) schwarzer HORICO-Beschichtung
 b) Diamant-Beschichtung

ALL CAD/CAM CUTTERS ALSO AVAILABLE WITH
 a) BLACK SPECIAL HORICO COATING
 b) DIAMOND COATING

Toutes le fraises CAD/CAM sont disponibles avec
 a) revêtement noir HORICO
 b) revêtement diamanté

Todas CAD/CAM fresas tambien son disponible con
 a) revestimiento negro HORICO
 b) revestimiento de diamante

Kompatibel mit vhf[®] K-Serie + Schütz[®] etc. - 3 mm Schaft
COMPATIBLE WITH vhf[®] K-SERIES + Schütz[®] etc. - 3 mm SHANK
Compatible avec vhf[®] K-Series + Schütz[®] etc. - tige 3 mm
Compatible con vhf[®] K-Series + Schütz[®] etc. - 3 mm mango



| Material | Abbildung/ ILLUSTRATION | Bestellnr./ ORDER NO. | D1 | D2 | L1 | kompatibel mit.../ COMPATIBLE WITH |
|-----------------|---|----------------------------|-----|----|----|--|
| Keramik CERAMIC | | XNC V3006 35R | 006 | 3 | 35 | vhf [®] K-Serie Schütz [®] , ... |
| Keramik CERAMIC | | XNC V3010 35R | 010 | 3 | 35 | vhf [®] K-Serie Schütz [®] , ... |
| Keramik CERAMIC | | XNC V3012 35R | 012 | 3 | 35 | vhf [®] K-Serie Schütz [®] , ... |
| Keramik CERAMIC | | XNC V3020 35R | 020 | 3 | 35 | vhf [®] K-Serie Schütz [®] , ... |
| Keramik CERAMIC | Schwarz beschichtet / BLACK COATED / Revêtement noir / negro recubierto | XSC V3020 35R | 020 | 3 | 35 | vhf [®] K-Serie Schütz [®] , ... |
| CoCr | | XNM V3006 32R | 006 | 3 | 32 | vhf [®] K-Serie Schütz [®] , ... |
| CoCr | | XNM V3010 32R | 010 | 3 | 32 | vhf [®] K-Serie Schütz [®] , ... |
| CoCr | | XNM V3012 32R Abutments | 012 | 3 | 32 | vhf [®] K-Serie Schütz [®] , ... |
| CoCr | | XNM V3020 32R | 020 | 3 | 32 | vhf [®] K-Serie Schütz [®] , ... |

Kompatibel mit vhf[®] S-Serie + Schütz[®] etc. - 3 mm Schaft
COMPATIBLE WITH vhf[®] S-SERIES + Schütz[®] etc. - 3 mm SHANK
Compatible avec vhf[®] S-Series + Schütz[®] etc. - tige 3 mm
Compatible con vhf[®] S-Series + Schütz[®] etc. - 3 mm mango



| Material | Abbildung/ ILLUSTRATION | Bestellnr./ ORDER NO. | D1 | D2 | L1 | kompatibel mit.../ COMPATIBLE WITH |
|-----------------|---|-----------------------|-----|----|----|---|
| CoCr | | XNM V3010 35R | 010 | 3 | 35 | vhf [®] S-Serie Schütz [®] , ... |
| CoCr | | XNM V3020 35R | 020 | 3 | 35 | vhf [®] S-Serie Schütz [®] , ... |
| Keramik CERAMIC | | XNC V3006 40R | 006 | 3 | 40 | vhf [®] S-Serie, Schütz [®] , ... |
| Keramik CERAMIC | Schwarz beschichtet / BLACK COATED / Revêtement noir / negro recubierto | XSC V3006 40R | 006 | 3 | 40 | vhf [®] S-Serie, Schütz [®] , ... |
| Keramik CERAMIC | | XNC V3010 40R | 010 | 3 | 40 | vhf [®] S-Serie, Schütz [®] , ... |
| Keramik CERAMIC | Schwarz beschichtet / BLACK COATED / Revêtement noir / negro recubierto | XSC V3010 40R | 010 | 3 | 40 | vhf [®] S-Serie, Schütz [®] , ... |
| Keramik CERAMIC | | XNC V3020 40R/3 | 020 | 3 | 40 | vhf [®] S-Serie, Schütz [®] , ... |
| Keramik CERAMIC | Schwarz beschichtet / BLACK COATED / Revêtement noir / negro recubierto | XSC V3020 40R/3 | 020 | 3 | 40 | vhf [®] S-Serie, Schütz [®] , ... |

Alle CAD/CAM-Fräser auch erhältlich mit
 a) schwarzer HORICO-Beschichtung
 b) Diamant-Beschichtung

ALL CAD/CAM CUTTERS ALSO AVAILABLE WITH
 a) BLACK SPECIAL HORICO COATING
 b) DIAMOND COATING

Toutes le fraises CAD/CAM sont disponibles avec
 a) revêtement noir HORICO
 b) revêtement diamanté

Todas CAD/CAM fresas tambien son disponible con
 a) revestimiento negro HORICO
 b) revestimiento de diamante

CAD/CAM-FRÄSER

CAD/CAM CUTTERS

FRAISES CAD/CAM

FRESAS CAD/CAM



LABOR

Kompatibel mit DATRON® - 6 mm Schaft
 COMPATIBLE WITH DATRON® - 6 mm SHANK
 Compatible avec DATRON® - tige 6 mm
 Compatible con DATRON® - 6 mm mango

Hochwertiges Hartmetall in Ultra-Feinstkorn-Qualität für besonders lange Standzeiten

HIGH QUALITY TUNGSTEN CARBIDE, LONG LASTING

Hervorragende Schneidengeometrie
 VERY GOOD TOOTHING

Sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
 VERY GOOD-PERFORMANCE-RATIO



104

| Material | Abbildung/ ILLUSTRATION | Bestellnr./ ORDER NO. | D1 | D2 | L1 | kompatibel mit.../ COMPATIBLE WITH |
|----------|-------------------------|-----------------------|-----|----|----|------------------------------------|
| CoCr | | XNM D6010 | 010 | 6 | 50 | Datron® |
| CoCr | | XNM D6020 | 020 | 6 | 50 | Datron® |
| CoCr | | XNM D6030 | 030 | 6 | 50 | Datron® |

CAD/CAM-Fräser mit schwarzer Beschichtung

Fraises CAD/CAM avec revêtement noir

CAD/CAM CUTTERS WITH BLACK COATING

Fresas CAD/CAM con recubierto negro

| Material | Abbildung/ ILLUSTRATION | Bestellnr./ ORDER NO. | D1 | D2 | L1 | kompatibel mit.../ COMPATIBLE WITH |
|----------|-------------------------|-----------------------|-----|----|----|------------------------------------|
| CoCr | | XSM D6010 | 010 | 6 | 50 | Datron® |
| CoCr | | XSM D6020 | 020 | 6 | 50 | Datron® |
| CoCr | | XSM D6030 | 030 | 6 | 50 | Datron® |



HOPF, RINGLEB & CO. GMBH & CIE.
Gardeschützenweg 82 12203 Berlin Germany
Telefon: +49(0)30 830 00 30 Fax: +49(0)30 833 29 95
E-Mail: info@horico.de Internet: www.horico.de

