

Dental Laboratory

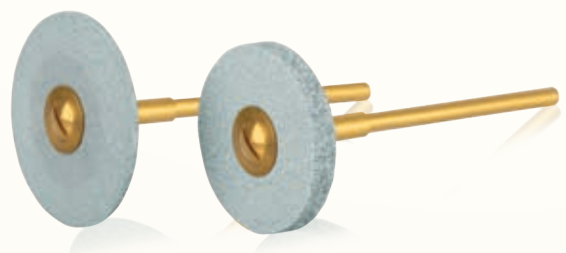
ZAHNTECHNIK



Rotary Grinding and Polishing Instruments
Rotierende Schleif- und Polierinstrumente

NEW

 made
in
Germany



Perfect Surfaces.

GRINDING | SCHLEIFEN

Which grinder for which porcelain material?

Welcher Schleifer für welche Keramik?

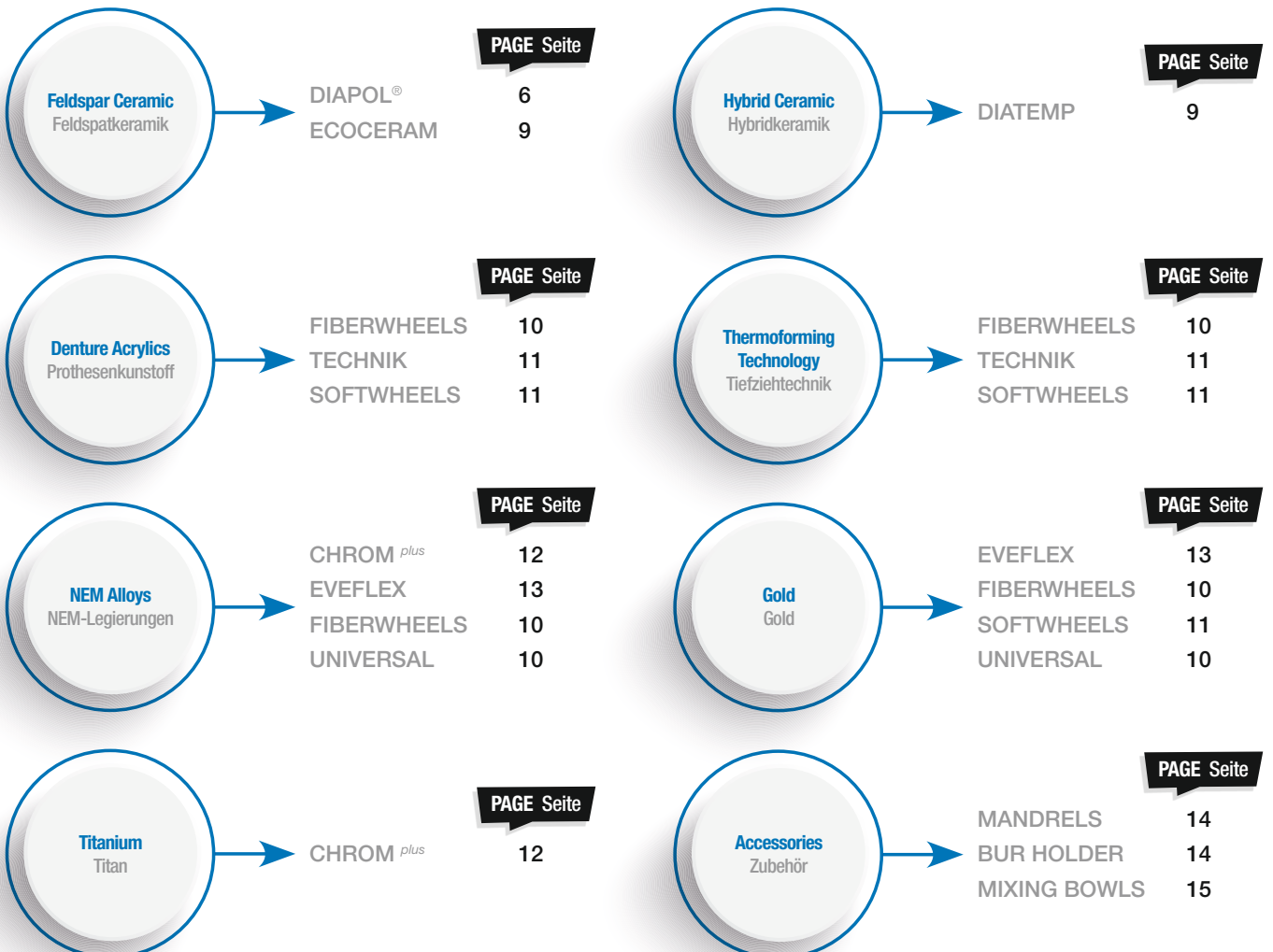
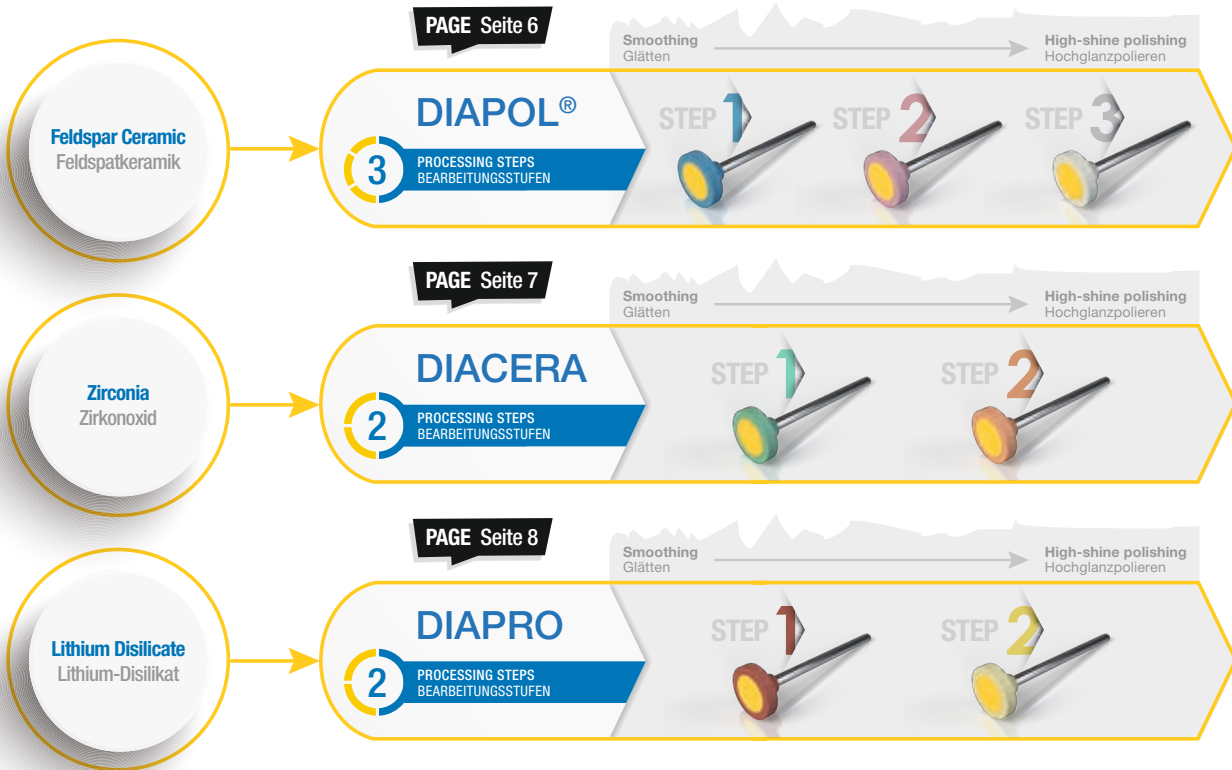


	DIASYNT® plus	DIADUR®	DIACON
Application Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Feldspar Ceramic Feldspatkeramik ✓ Lithium Disilicate Lithium-Disilikat ✓ Zirconia Zirkonoxid 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Feldspar Ceramic Feldspatkeramik ✗ Lithium Disilicate Lithium-Disilikat ✗ Zirconia Zirkonoxid 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Feldspar Ceramic Feldspatkeramik ✓ Lithium Disilicate Lithium-Disilikat ✓ Zirconia Zirkonoxid
Composition Zusammensetzung	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Diamond abrasive Diamant imprägniert ✓ Synthetic binder Synthetisches Bindemittel ✗ Ceramic binder Keramisches Bindemittel ✗ Hard polyurethane binder Hartes Polyurethan-Bindemittel 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Diamond abrasive Diamant imprägniert ✗ Synthetic binder Synthetisches Bindemittel ✓ Ceramic binder Keramisches Bindemittel ✗ Hard polyurethane binder Hartes Polyurethan-Bindemittel 	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Diamond abrasive Diamant imprägniert ✗ Synthetic binder Synthetisches Bindemittel ✗ Ceramic binder Keramisches Bindemittel ✓ Hard polyurethane binder Hartes Polyurethan-Bindemittel
Characteristics Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • Very effective material removal Sehr effektiver Materialabtrag • Reduced heat development Reduzierte Wärmeentwicklung 	<ul style="list-style-type: none"> • Stable and durable Stabil und langlebig • Highly efficient Hocheffizient 	<ul style="list-style-type: none"> • Detailed crown margin and veneer trimming Präzises Ausdünnen von Veneer- und Kronenrändern

PAGE Seite 4

PAGE Seite 5

PAGE Seite 5



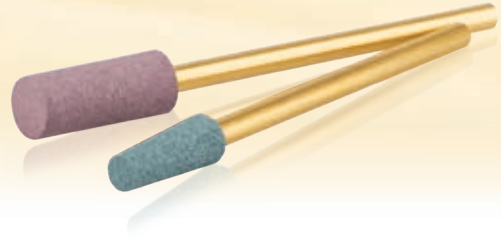
DIASYNT® plus

Feldspar Ceramic, Lithium Disilicate, Zirconia
Feldspatkeramik, Lithium-Disilikat, Zirkonoxid



DIAMOND IMPREGNATED GRINDING SYSTEM
DIAMANTIERTES SCHLEIFSYSTEM

- Synthetic bonding and diamond impregnated
- High abrasion rate
- Minimised heat development
- Suitable for application without water cooling
- Synthetisch gebunden und diamantiert
- Hohe Abtragsleistung
- Minimierte Hitzeentwicklung
- Ohne Wasserkühlung verwendbar



- 8.000 - 12.000 min⁻¹
max. 25.000 min⁻¹
- 1, 10 Pieces / Stück



Item / Artikel:	DYP-22/4g	DYP-8g	DYP-13g	DYP-14g
REF:	8000	8048	8053	8054
Dimensions / Maße (mm):	22 x 4	12 x 2	4 x 10	5 x 13

- 8.000 - 12.000 min⁻¹
max. 25.000 min⁻¹
- 1, 10 Pieces / Stück



Item / Artikel:	DYP-22/4m	DYP-8m	DYP-13m	DYP-14m
REF:	8100	8148	8153	8154
Dimensions / Maße (mm):	22 x 4	12 x 2	4 x 10	5 x 13

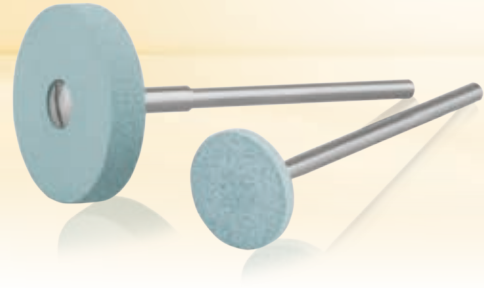
DIADUR®

Feldspar Ceramic · Feldspatkeramik



DIAMOND IMPREGNATED GRINDING SYSTEM
DIAMANTIERTES SCHLEIFSYSTEM

- Ceramic bonded grinders with diamond grit
- Maintains shape during application
- Excellent durability
- Heat resistant
- Keramisch gebundene Schleifer mit Diamantkörnung
- Formstabil
- Hohe Standzeit
- Hitzebeständig



DD-22/4m	DD-8m	DD-13m	DD-14m
8300	8348	8353	8354
22 x 4,5	12 x 2	3,5 x 11	4,8 x 13

MEDIUM Removal
MITTEL Abtragen



10.000 - 15.000 min⁻¹
max. 35.000 min⁻¹



1, 10 Pieces / Stück

Item / Artikel:

REF:

Dimensions / Maße (mm):

DIACON

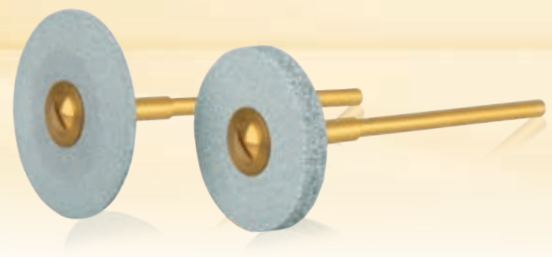
NEW

Feldspar Ceramic, Lithium Disilicate, Zirconia, NEM Alloys
Feldspatkeramik, Lithium-Disilikat, Zirkonoxid, NEM-Legierungen



DIAMOND IMPREGNATED GRINDING SYSTEM
DIAMANTIERTES SCHLEIFSYSTEM

- Permits the precise reduction of veneer and crown margins without the risk of chipping
- Efficient material reduction whilst resulting in a pre-polished surface
- Low wear due to hard bonding
- Reduced heat development
- Ermöglicht das präzise Ausdünnen von Veneer- und Kronenrändern ohne die Gefahr von Abplatzungen
- Effizienter Materialabtrag bei gleichzeitiger Vorpolitur der Oberfläche
- Geringer Verschleiß durch harte Bindung
- Geringe Hitzeentwicklung



DI-L26m	DI-R22m	DI-R17m	DI-13m
6700	6701	6704	6753
26 x 2,5	22 x 3	17 x 3	4 x 10

MEDIUM
MITTEL



10.000 - 15.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹



1, 10 Pieces / Stück

Item / Artikel:

REF:

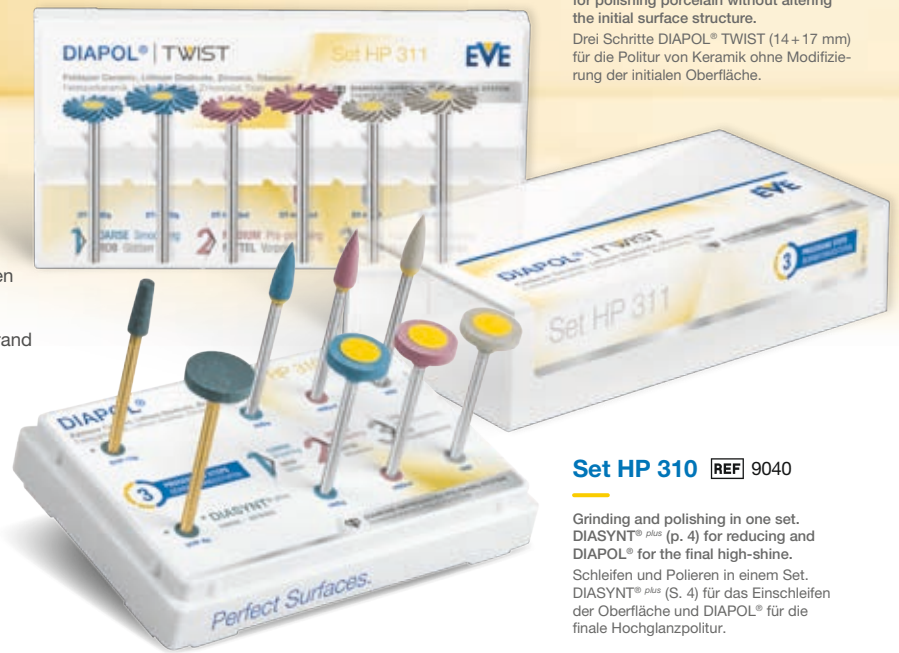
Dimensions / Maße (mm):

DIAPOL®

Feldspar Ceramic, Lithium Disilicate, Zirconia, Titanium
Feldspatkeramik, Lithium-Disilikat, Zirkonoxid, Titan

DIAMOND IMPREGNATED POLISHING SYSTEM
DIAMANTIERTES POLIERSYSTEM

- 3-step polishing system for all porcelain materials
- Diamond grit for highest efficiency
- Surface corrections without additional glazing
- Poliersystem für Hochglanz auf allen keramischen Materialien
- Diamantkörnung für höchste Effektivität
- Schnelle Oberflächenkorrekturen ohne zusätzlichen Glanzbrand



Set HP 311 REF 9047

Three steps DIAPOL® TWIST (14+17 mm) for polishing porcelain without altering the initial surface structure.
Drei Schritte DIAPOL® TWIST (14+17 mm) für die Politur von Keramik ohne Modifizierung der initialen Oberfläche.

Set HP 310 REF 9040

Grinding and polishing in one set. DIASYNT® plus (p. 4) for reducing and DIAPOL® for the final high-shine.
Schleifen und Polieren in einem Set. DIASYNT® plus (S. 4) für das Einschleifen der Oberfläche und DIAPOL® für die finale Hochglanzpolitur.

3 PROCESSING STEPS BEARBEITUNGSSTUFEN

- 1 COARSE Smoothing**
GROB Glätten
- 2 MEDIUM Pre-polishing**
MITTEL Vorpolieren
- 3 FINE High-shine polishing**
FEIN Hochglanzpolieren

- 7.000 - 12.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹
- 1, 10 Pieces / Stück



Item / Artikel:	DT-H26Dg	DT-H17Dg	L26Dg	H2Dg	H8Dg
REF:	7066	7057	7000	7042	7048
Dimensions / Maße (mm):	26 x 2	17 x 1,6	26 x 2	4 x 13	11 x 2

- 7.000 - 12.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹
- 1, 10 Pieces / Stück



Item / Artikel:	DT-H26Dmf	DT-H17Dmf	L26Dmf	H2Dmf	H8Dmf
REF:	7166	7157	7100	7142	7148
Dimensions / Maße (mm):	26 x 2	17 x 1,6	26 x 2	4 x 13	11 x 2

- 7.000 - 12.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹
- 1, 10 Pieces / Stück



Item / Artikel:	DT-H26D	DT-H17D	L26D	H2D	H8D
REF:	7266	7257	7200	7242	7248
Dimensions / Maße (mm):	26 x 2	17 x 1,6	26 x 2	4 x 13	11 x 2

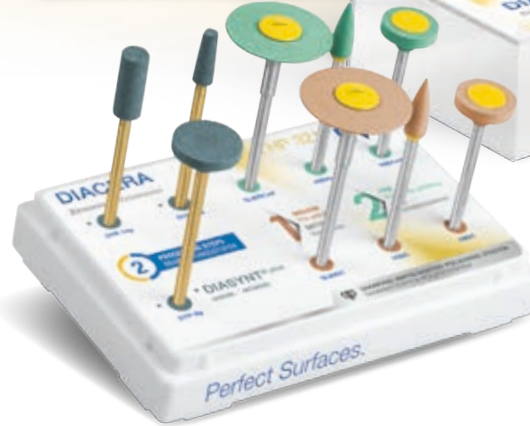
DIACERA

Zirconia · Zirkonoxid



DIAMOND IMPREGNATED POLISHING SYSTEM
DIAMANTIERTES POLIERSYSTEM

- Especially suitable for full contour zirconia restorations
- High diamond concentration for more efficiency
- Avoids repeated glazing after retouching
- Before polishing, grinding with DIASYNT® plus (p. 4)
- Speziell für Vollzirkonrestaurationen
- Hohe Konzentration an Diamantkörnung für mehr Effizienz
- Erspart erneuten Glanzbrand nach Korrekturen
- Vor der Politur Schleifen mit DIASYNT® plus (S.4)



Set HP 324 REF 9048

Polishing sintered zirconia restorations in two steps with DIACERA TWIST (14+17 mm), without altering the initial surface structure.
Polieren von gesinterten Zirkonrestaurationen in zwei Stufen mit DIACERA TWIST (14+17 mm), ohne die initiale Oberflächenstruktur zu verändern.

Set HP 321 REF 9041

DIASYNT® plus (p. 4) grinders reduce heat development and prevent material damage. DIACERA polishers guarantee high-shine.
DIASYNT® plus Schleifer (S. 4) mit reduzierter Wärmeentwicklung vermindern die Gefahr von Materialschäden. DIACERA Polierer sorgen für Hochglanz.



DT-H26DCmf	DT-H17DCmf	L26DCmf	H2DCmf	H8DCmf
7666	7657	7600	7642	7648
26 x 2	17 x 1,6	26 x 2	4 x 13	11 x 2

- 7.000 - 12.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹
- 1, 10 Pieces / Stück

Item / Artikel:

REF:

Dimensions / Maße (mm):



DT-H26DC	DT-H17DC	L26DC	H2DC	H8DC
7766	7757	7700	7742	7748
26 x 2	17 x 1,6	26 x 2	4 x 13	11 x 2

- 7.000 - 12.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹
- 1, 10 Pieces / Stück

Item / Artikel:

REF:

Dimensions / Maße (mm):

DIAPRO

Lithium Disilicate · Lithium-Disilikat

DIAMOND IMPREGNATED POLISHING SYSTEM
DIAMANTIERTES POLIERSYSTEM

- Especially suitable for silicate porcelain
- Diamond grit for highest efficiency
- Polishing result matches glazing
- Before polishing, grinding with DIASYNT® plus (p. 4)
- Speziell für Silikatkeramiken
- Diamantkörnung für höchste Effektivität
- Polierergebnis entspricht Glanzbrand
- Vor der Politur Schleifen mit DIASYNT® plus (S.4)

Set HP 364 REF 9049

For polishing lithium disilicate without altering the initial surface – DIAPRO TWIST (14+17 mm).
Für die Politur von Lithium-Disilikat ohne Veränderung der initialen Oberflächenstruktur – DIAPRO TWIST (14+17 mm).



Set HP 360 REF 9042

Surface reduction with DIASYNT® plus (p. 4) and subsequent high-shine polishing with the DIAPRO system.
Einschleifen der Oberfläche mit DIASYNT® plus (S. 4) und anschließende Hochglanzpolitur mit dem DIAPRO System.

2 PROCESSING STEPS BEARBEITUNGSSTUFEN

1 MEDIUM Pre-polishing
MITTEL Vorpolieren

2 FINE High-shine polishing
FINE Hochglanzpolieren

7.000 - 12.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹

1, 10 Pieces / Stück



Item / Artikel:	DT-H26DPmf	DT-H17DPmf	L26DPmf	H2DPmf	H8DPmf
REF:	7866	7857	7800	7842	7848
Dimensions / Maße (mm):	26 x 2	17 x 1,6	26 x 2	4 x 13	11 x 2

7.000 - 12.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹

1, 10 Pieces / Stück



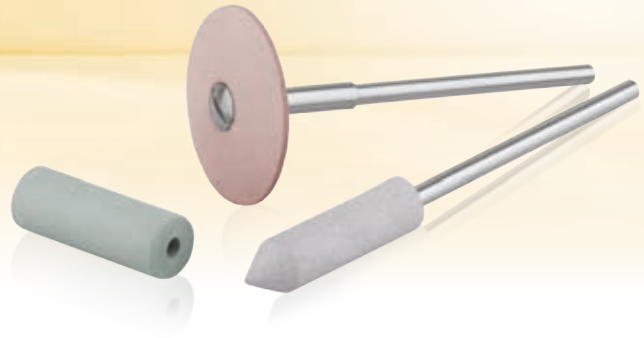
Item / Artikel:	DT-H26DP	DT-H17DP	L26DP	H2DP	H8DP
REF:	7966	7957	7900	7942	7948
Dimensions / Maße (mm):	26 x 2	17 x 1,6	26 x 2	4 x 13	11 x 2

ECOCERAM

Feldspar Ceramic · Feldspatkeramik

POLISHING SYSTEM | POLIERSYSTEM

- For finishing and polishing porcelain restorations
- Silicone bonding adapts to the surface being processed
- Silicon carbide abrasive
- Zum Glätten und Polieren von Keramikrestaurationen
- Silikonbindung passt sich der Oberfläche an
- Siliziumcarbidkörnung



3 PROCESSING STEPS
BEARBEITUNGSSTUFEN



7.000 - 15.000 min⁻¹
max. 25.000 min⁻¹
10, 100 Pieces / Stück

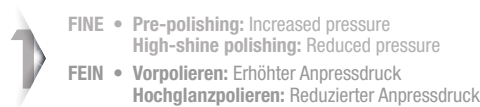
R22VK	LS22VK	R22NK	LS22NK	R22SK	LS22SK	Item / Artikel:
1500	1501	1600	1601	1700	1701	REF:
22 x 3	22 x 4	22 x 3	22 x 4	22 x 3	22 x 4	Dimensions / Maße (mm):

DIATEMP

Composite, Hybrid Ceramic · Komposit, Hybridkeramik

DIAMOND IMPREGNATED POLISHING SYSTEM
DIAMANTIERTES POLIERSYSTEM

- Especially suitable for temporaries
- Complete polishing process in just one step
- Increased pressure for surface preparation
- Reduced pressure for high-shine polishing
- Besonders geeignet für temporäre Kunststoffversorgungen
- Gesamter Polierprozess in nur einem Schritt
- Erhöhter Druck für die Oberflächenvorbereitung
- Reduzierter Druck für die Hochglanzpolitur



1 PROCESSING STEP
BEARBEITUNGSSTUFE



3.000 - 10.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹
1, 10 Pieces / Stück

DT-DTP-H26	DT-DTP-H17	DTP-H4	DTP-H15	DTP-H16	Item / Artikel:
6666	6657	6644	6655	6656	REF:
26 x 2	17 x 1,6	5 x 16	14,5 x 2,5	14,5 x 2,5	Dimensions / Maße (mm):

UNIVERSAL

Feldspar Ceramic, NEM Alloys, Gold · Feldspatkeramik, NEM-Legierungen, Gold

POLISHING SYSTEM | POLIERSYSTEM

- For smoothing all dental materials
- Soft silicone bonding adapts to the surface being processed
- Various shapes for different applications
- Silicon carbide abrasive
- Glättet alle dentalen Restaurationsmaterialien
- Weiche Silikonbindung passt sich der Oberfläche an
- Diverse Formen für verschiedene Anwendungen
- Siliziumcarbidkörnung

COARSE Smoothing
GROB Glätten

- 7.000 - 10.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹
- 10, 100 Pieces / Stück



Item / Artikel:	R22	L22	S6	C7
REF:	1000	1001	1016	1017
Dimensions / Maße (mm):	22 x 3	22 x 4	6 x 24	7 x 20

FIBERWHEELS

Denture Acrylics, NEM Alloys, Thermoforming Technology, Gold

Prothesenkunststoff, NEM-Legierungen, Tiefziehtechnik, Gold

POLISHING SYSTEM | POLIERSYSTEM

- Impregnated fiber wheels to be used without polishing paste
- Low heat development due to open-pore structure
- High flexibility for contoured and curved surfaces
- Suitable for acrylics and thermoplastic materials
- From coarse pre-polishing to fine smoothing of the surface
- Imprägniertes Faservlies für den Einsatz ohne Polierpaste
- Geringe Wärmeentwicklung durch offenporige Struktur
- Hohe Flexibilität für stark konturierte und gebogene Oberflächen
- Für Kunststoffe und Thermoplaste geeignet
- Von der groben Vorarbeit bis zum feinen Glätten der Oberfläche

3 PROCESSING STEPS BEARBEITUNGSSTUFEN

1 COARSE Smoothing
GROB Glätten

2 MEDIUM Pre-polishing
MITTEL Vorpolieren

3 FINE Polishing
FEIN Polieren

- 5.000 - 7.000 min⁻¹
max. 10.000 min⁻¹
- 10, 100 Pieces / Stück



Item / Artikel:	FI-H26g	FI-H26m	FI-H26f
REF:	9851	9852	9853
Dimensions / Maße (mm):	25 x 11	25 x 11	25 x 11

TECHNIK

Denture Acrylics, Thermoforming Technology
Prothesenkunststoff, Tiefziehtechnik

POLISHING SYSTEM | POLIERSYSTEM

- For smoothing, pre-polishing and polishing
- Various shapes for different areas of application
- Silicon carbide abrasive
- Zum Glätten, Vorpolieren und Polieren
- Diverse Formen für verschiedene Anwendungsbereiche
- Siliziumcarbidkörnung



Set HP 115 REF 9044

Polishing of denture acrylics in three simple steps.
Politur von Prothesenkunststoffen in drei einfachen Schritten.



3 PROCESSING STEPS
BEARBEITUNGSSTUFEN

5.000 - 7.000 min⁻¹
max. 15.000 min⁻¹

10, 100 Pieces / Stück

H332K	H334K	H338	H332Km	H334Km	H338m	H332Kf	H334Kf	H338f
2032	2034	2038	2132	2134	2138	2232	2234	2238
10 x 20	10 x 24	5,5 x 16	10 x 20	10 x 24	5,5 x 16	10 x 20	10 x 24	5,5 x 16

Item / Artikel:

REF:

Dimensions / Maße (mm):

SOFTWHEELS

Denture Acrylics, Thermoforming Technology, Gold
Prothesenkunststoff, Tiefziehtechnik, Gold

POLISHING SYSTEM | POLIERSYSTEM

- Impregnated with polishing media
- Application without additional polishing paste
- High-shine on acrylics
- Aluminium oxide abrasive
- Imprägniert mit Poliermedium
- Anwendung ohne zusätzliche Polierpaste
- Hochglanzergebnisse auf Acryl
- Aluminiumoxidkörnung



Set HP 125 REF 9045

Denture System – Ideal for immediate corrections without need to use big polishing motors and paste. Includes EVE UNITRIM for grinding.

Denture System – Ideal für patientennahe Korrekturen, ohne Poliermotoren und Paste zu benötigen. Beinhaltet EVE UNITRIM zum Einschleifen.



5.000 - 7.000 min⁻¹
max. 10.000 min⁻¹

10, 100 Pieces / Stück

SW-R22m

SW-R22f

Item / Artikel:

9801

9802

REF:

22 x 3

22 x 3

Dimensions / Maße (mm):

CHROM *plus*

NEM Alloys, Titanium · NEM-Legierungen, Titan

POLISHING SYSTEM | POLIERSYSTEM

- Removal of casting skin and high-shine polishing in just three steps
- High-shine polishing with SOFTWHEELS GR without polishing paste
- CHROM *plus* – Silicon Carbide / SOFTWHEELS GR – Aluminium Oxide
- Abtragen der Gushaut und Hochglanzpolitur in nur drei Schritten
- Hochglanzpolitur mit SOFTWHEELS GR ohne Polierpaste
- CHROM *plus* – Siliziumcarbid / SOFTWHEELS GR – Aluminiumoxid



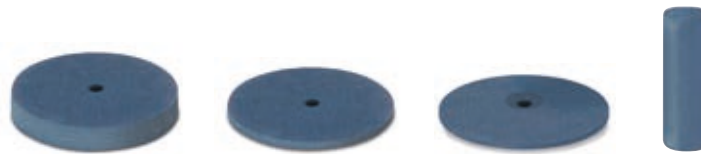
Set HP 220 REF 9046

From casting skin removal to high-shine in three simple steps without polishing paste. Includes EVE CERASTONE for grinding.
 Von der Gushautentfernung zum Hochglanz in nur drei Schritten ohne Polierpaste. Beinhaltet EVE CERASTONE zum Einschleifen.

3 PROCESSING STEPS BEARBEITUNGSSTUFEN

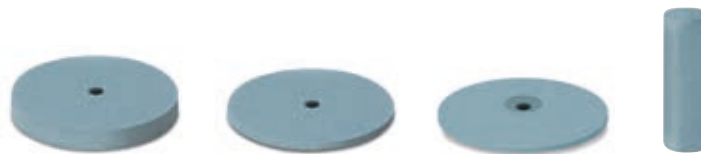
- 1 COARSE Smoothing**
GROB Glätten
- 2 MEDIUM Pre-polishing**
MITTEL Vorpolieren
- 3 FINE High-shine polishing**
FEIN Hochglanzpolieren

- 8.000 - 15.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹
- 10, 100 Pieces / Stück



Item / Artikel:	CRP-R22m	CRP-R22/1m	CRP-LS22m	CRP-C6m
REF:	4000	4002	4001	4017
Dimensions / Maße (mm):	22 x 3	22 x 1	22 x 3,5	6 x 22

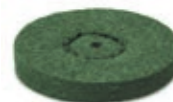
- 8.000 - 15.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹
- 10, 100 Pieces / Stück



Item / Artikel:	CRP-R22f	CRP-R22/1f	CRP-LS22f	CRP-C6f
REF:	4100	4102	4101	4117
Dimensions / Maße (mm):	22 x 3	22 x 1	22 x 3,5	6 x 22

SOFTWHEELS

- 5.000 - 7.000 min⁻¹
max. 10.000 min⁻¹
- 10, 100 Pieces / Stück



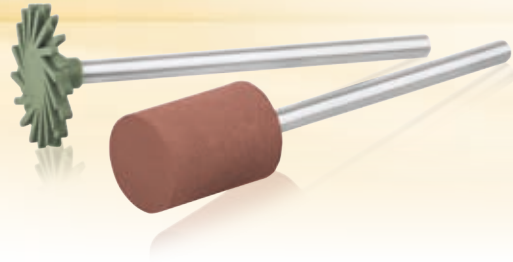
Item / Artikel:	SW-R22GR
REF:	9803
Dimensions / Maße (mm):	22 x 3

EVEFLEX 700

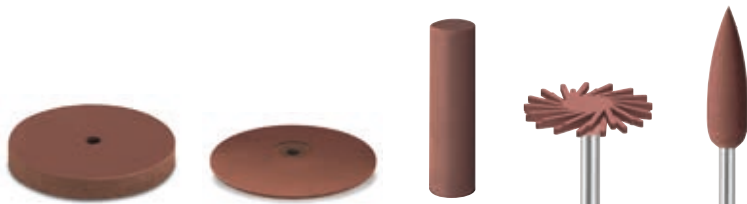
NEM Alloys, Gold · NEM-Legierungen, Gold

POLISHING SYSTEM | POLIERSYSTEM

- Synthetic rubber bonding
- From very hard and coarse to flexible and soft
- Silicon carbide abrasive
- Synthetische Bindung
- Von sehr hart und grob bis flexibel und fein
- Siliziumcarbidkörnung



MEDIUM • Soft: Pre-polishing
MITTEL • Weich: Vorpolieren



7.000 - 12.000 min⁻¹
 max. 20.000 min⁻¹
 10, 100 Pieces / Stück

701	722	760	ET-H717	706	Item / Artikel:
4701	4722	4760	4757	4706	REF:
22 x 3	22 x 4	6 x 22	17 x 1,6	5,5 x 18	Dimensions / Maße (mm):

EVEFLEX 800

NEM Alloys, Gold · NEM-Legierungen, Gold

POLISHING SYSTEM | POLIERSYSTEM

- Synthetic rubber bonding
- From very hard and coarse to flexible and soft
- Silicon carbide abrasive
- Synthetische Bindung
- Von sehr hart und grob bis flexibel und fein
- Siliziumcarbidkörnung

FINE • Very soft: Polishing
FEIN • Sehr weich: Polieren



7.000 - 12.000 min⁻¹
 max. 20.000 min⁻¹
 10, 100 Pieces / Stück

801	822	860	ET-H817	806	Item / Artikel:
4801	4822	4860	4857	4806	REF:
22 x 3	22 x 4	6 x 22	17 x 1,6	5,5 x 18	Dimensions / Maße (mm):

MANDRELS HP

Mandrels · Träger

ACCESSORIES | ZUBEHÖR

- For application in handpiece
- Stainless steel precision mandrels for unmounted polishers
- Shaft diameter: 2,35 mm
- Für die Anwendung im Handstück
- Präzisionsträger aus Edelstahl für unmontierte Polierer
- Schaftdurchmesser: 2,35 mm

Shaft diameter: 2,35 mm
Schaftdurchmesser: 2,35 mm

 3, 10, 100 Pieces / Stück



Item / Artikel:	61HP	77HP	78HP	88HP
REF:	9551	9552	9553	9555
Dimensions / Maße (mm):	-	5	5	8

BUR HOLDER

Magnetic Bur Holder · Magnetständer

ACCESSORIES | ZUBEHÖR

- Magnetic bur holder for rotary instruments
- Magnetständer für rotierende Instrumente



 1 Piece / Stück

Item / Artikel:	MBH-B	MBH-W
REF:	9929	9928
Dimensions / Maße (mm):	59 x 57	59 x 57

PLUS

Mixing bowls · Anmischbecher



ACCESSORIES | ZUBEHÖR

- Flexible bowls for mixing plaster, investment materials, alginate and other materials
- Flexible Becher zum Anmischen von Gips, Einbettmassen, Alginat und anderen Materialien



 1 Piece / Stück

PLUS200
9600

PLUS400
9601

PLUS600
9602

Item / Artikel:

REF:



Download brochure
Broschüre herunterladen

Perfect Surfaces.

EVE Ernst Vetter GmbH
Neureutstr. 6
75210 Keltern, Germany

☎ +49 (0) 72 31 97 77 -0
☎ +49 (0) 72 31 97 77 -99
✉ info@eve-rotary.com

www.eve-rotary.com

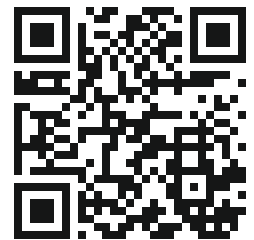
SCAN ME!

Interested in EVE products?

Scan the QR code and find an
EVE distributor in your country.

Interesse an EVE Produkten?

QR-Code scannen und
EVE Händler in Ihrer Nähe finden.



The specifications and appearance of the products are subject to change without notice. Printed colour can be slightly different from actual colour. Changes, variations and errors reserved. Notes: www.eve-rotary.com/downloads

Technische Daten und Produktaussehen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Druckfarbe kann von tatsächlicher Farbe abweichen. Änderungen, Abweichungen und Irrtümer vorbehalten. Hinweise: www.eve-rotary.com/downloads